

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ
ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝ. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ
Μουρούζη 4, 106 74 ΑΘΗΝΑ
Τηλ. 2132157762, Fax: 2107407962,
Email: aps.techa@psnet.gr

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ **ΟΛΟΣΩΜΩΝ ΣΤΟΛΩΝ ΕΜΑΚ**

1. ΣΚΟΠΟΣ

Σκοπός της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις του Πυροσβεστικού Σώματος για την προμήθεια ολόσωμων στολών προστασίας που θα χρησιμοποιηθούν από το Πυροσβεστικό προσωπικό των ΕΜΑΚ κατά την εκτέλεση των πυροσβεστικών (υπαίθριες και δασικές πυρκαγιές) και διασωστικών τους καθηκόντων.

2. ΠΡΟΤΥΠΑ - ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ

2.1. Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

2.2. Οι στολές να είναι κατασκευασμένες και πιστοποιημένες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2015 «Προστατευτική ενδυμασία από τη θερμότητα και τη φλόγα».

2.3. Επίσης θα καλύπτουν επιπλέον επιμέρους απαιτήσεις που περιλαμβάνονται στο Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN15614 «Προστατευτική ενδυμασία για πυροσβέστες — Μέθοδοι δοκιμής εργαστηρίου και απαιτήσεις απόδοσης για ενδυμασία δασοπυρόσβεσης».

2.4. Για την απόδειξη των ανωτέρω, οι στολές θα πρέπει να διαθέτουν:

2.4.1. Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου Ε.Κ. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.

2.4.2. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC (εξασφάλιση της ποιότητας σύμφωνα με το Άρθρο 11Α ή 11Β της οδηγίας) ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425 (συμμόρφωση προς τον τύπο σύμφωνα με το Παράρτημα VII ή VIII του κανονισμού).

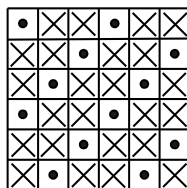
2.4.3. Σήμανση CE συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου.

2.5. Το εργοστάσιο κατασκευής του υφάσματος και της κοπής-ραφής να διαθέτει Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001. Η κατασκευή του υπό προμήθεια είδους να περιλαμβάνεται στις δραστηριότητες για τις οποίες αυτό έχει εκδοθεί.

3. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΤΟΛΩΝ - ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

3.1. Υφασμα

3.1.1. Το ύφασμα των στολών να αποτελείται από 92% – 93% μεταραμιδικές ίνες, 5% - 7% παραραμιδικές ίνες και 1% - 2% αντιστατικές ίνες. Το βάρος να είναι 220gr/m² με απόκλιση ± 5%. Το πάχος της ίνας να είναι μικρότερο ή ίσο με 1,7 dtex. Η ύφανση να είναι διαγώνιος (2/1) σύμφωνα με τα βασικά σχέδια υφάνσεων (Μέρος Τρίτον) του Τεύχος Α' (έκδοση 3η) των Τεχνικών Προδιαγραφών του Υπουργείου Εμπορίου νυν Υπουργείου Ανάπτυξης (βλ. σχέδιο).



ΔΙΑΓΩΝΙΟΣ
2/1

Ο τίτλος του νήματος κατά στημόνι και υφάδι να είναι **N.M. 55/2** και η πυκνότητα ανάλογη για την επίτευξη του ζητούμενου βάρους.

3.1.2. Το χρώμα του υφάσματος της στολής να είναι σκούρο μπλε ενώ το χρώμα του υφάσματος του τζόκει να είναι μπορντό, σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα:

3.1.2.1. Σκούρο μπλε

$$L^* = 23,43$$

$$a^* = -0,37$$

$$b^* = -3,03$$

3.1.2.2. Μπορντό

$$L^* = 30,50$$

$$a^* = 35,60$$

$$b^* = 13,70$$

3.1.3. Η βαφή του υφάσματος να γίνει στην ίνα. Στο τελικό ύφασμα να έχει γίνει βαφή και στον αντιστατικό παράγοντα του υφάσματος. Οι αντοχές χρωματισμού, σύμφωνα με το ISO 105 να είναι :

- Στο ηλιακό φως : min 5
- Στην πλύση : min 4 – 5
- Στο στεγνό καθάρισμα: min 4 – 5
- Στην ξηρή τριβή : min 4 – 5
- Στην υγρή τριβή : min 4
- Στο γλώριο : min 4

3.1.4. Η τιμή του pH υφάσματος σύμφωνα με το ISO 3071 να είναι >3,5 και <9,5.

3.1.5. Αντίσταση στο pilling. Το ύφασμα της στολής να έχει αντίσταση στο pilling $\geq 3-4$ όταν ελέγχεται στις 18.000 στροφές, σύμφωνα με το EN ISO 12945-1:2000.

3.1.6. Προετοιμασία δειγμάτων. Για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων που περιγράφονται στις επόμενες παραγράφους, τα υπό δοκιμή δείγματα θα πρέπει να υποστούν μια προεπεξεργασία η οποία περιλαμβάνει: πλύσιμο των στολών πέντε (5) φορές σε πλυντήριο, με τη χρήση απορρυπαντικού σε μαλακό νερό και στέγνωμα σύμφωνα με το ISO 6330. Η πλύση να πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία 5A (στους $40^\circ \pm 3^\circ$ C) και το στέγνωμα με τη διαδικασία E (περιστροφικό στέγνωμα) εκτός αν ορίζουν διαφορετικά οι οδηγίες του κατασκευαστή. Πριν την προετοιμασία των δειγμάτων, πραγματοποιείται το πρώτο στάδιο ελέγχου «Εξάπλωση φλόγας».

3.1.7. Αντοχή στη θερμότητα. Το ύφασμα της στολής δοκιμαζόμενο στους $(260 \pm 5)^\circ$ C σύμφωνα με το ISO 17493 δεν θα αναφλεγεί, λιώσει ή συρρικνωθεί περισσότερο από 10%. Επίσης όλα τα υπόλοιπα υλικά ή υφάσματα που περιλαμβάνονται στη στολή, όπως οπισθανακλαστικές ταινίες, κλωστές ραφής, σύνδεσμοι Velcro και φερμουάρ δοκιμαζόμενα στους $(180 \pm 5)^\circ$ C σύμφωνα με το ISO 17493, δεν θα αναφλεγούν, λιώσουν ή συρρικνωθούν περισσότερο από 5%.

3.1.8. Εξάπλωση φλόγας (πραγματοποιείται πριν και μετά την προετοιμασία των δειγμάτων της παραγράφου 3.1.6) Όταν το ύφασμα από το οποίο αποτελείται η στολή και τα θυλάκια (τσέπες) αυτής, οι κλωστές καθώς και όποιο άλλο υλικό βρίσκεται στην εξωτερική πλευρά της στολής, δοκιμαστούν σύμφωνα με το ISO 15025 procedure A:

- 3.1.8.1. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αναφλεγεί στην πάνω ή οποιαδήποτε πλευρική άκρη.
- 3.1.8.2. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να σχηματίσει τρύπα.
- 3.1.8.3. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αφήσει κατάλοιπα από κάψιμο ή λιώσιμο.
- 3.1.8.4. Η μέση τιμή του χρόνου καύσης μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterflame Time), θα πρέπει να είναι ≤ 2 sec.
- 3.1.8.5. Η μέση τιμή του χρόνου πυράκτωσης, μετά την κατάπαυση της φλόγας, ή αν δεν υπάρξει φλόγα μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterglow time), θα πρέπει να είναι ≤ 2 sec.

3.1.9. Σταθερότητα διαστάσεων. Να παρουσιάζει σταθερότητα διαστάσεων, μετά από πλύσιμο στους $40^{\circ} \pm 3^{\circ}\text{C}$ σύμφωνα με το EN ISO 5077:2008, μικρότερη από 3% στο υφάδι και 3% στο στημόνι.

3.1.10. Αντοχή στον εφελκυσμό (tensile strength). Να παρουσιάζει αντοχή στον εφελκυσμό, σύμφωνα με το ISO 13934 – 1 μεγαλύτερη από 950 N στο στημόνι και 950 N στο υφάδι.

3.1.11. Αντίσταση στο σχίσιμο (tear strength). Να παρουσιάζει αντίσταση στο σχίσιμο σύμφωνα με το ISO 13937-2 μεγαλύτερη των 40N στο υφάδι και 40N στο στημόνι.

3.1.12. Μετάδοση Θερμότητας με συναγωγή (code B) Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 9151 να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου B1 τουλάχιστον.

3.1.13. Μετάδοση Θερμότητας με ακτινοβολία (code C). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με τη μέθοδο B του EN ISO 6942:2002, σε πυκνότητα θερμικής ροής 20 Kw/m^2 , να επιτυγχάνει δείκτη RHTI24 μεγαλύτερο ή ίσο του 11s (απαίτηση του EN15614).

3.1.14. Μετάδοση θερμότητας με επαφή (code F). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 12127 σε θερμοκρασία 250°C να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου F1 τουλάχιστον.

3.1.15. Αντίσταση στη θερμότητα σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από $0.055 \text{ m}^2\text{K/W}$. (απαίτηση του EN15614)

3.1.16. Αντίσταση στους υδρατμούς σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από $6 \text{ m}^2\text{Pa/W}$. (απαίτηση του EN15614)

3.1.17. Η απώλεια με έκπλυση να είναι μηδενική.

3.2. Οπισθανακλαστικές λωρίδες.

Η στολή να διαθέτει βραδύκαυστες, κατάλληλες για στολές πυροσβεστών, οπισθανακλαστικές και φωσφορίζουσες ταινίες τύπου triple trim (κίτρινο – ασημί – κίτρινο), πλάτους 5 cm τοποθετημένες σύμφωνα με τα σχέδια της στολής (Σχέδια 1 και 2), οι οποίες θα έχουν σαν βάση βραδύκαυστο υλικό από αραμιδικές ίνες και θα πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις:

3.2.1. Φωτομετρικής και φυσικής επίδοσης για τα οπισθανακλαστικά υλικά και τα υλικά με συνδυασμένες ιδιότητες της παραγράφου 6 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.2.2. Επίδοσης χρωμάτων των παραγράφων 5.1 έως 5.3 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.2.3. Αντίστασης στη θερμότητα της παραγράφου B.3.1 του προτύπου EN 469:2005.

3.2.4. Εξάπλωσης φλόγας της παραγράφου 6.3 του προτύπου EN ISO 11612:2009.

3.3. Φωσφορίζων επίρραμα.

Η στολή, στην πλάτη (Σχέδιο 2), να διαθέτει βραδύκαυστο οπισθανακλαστικό και φωσφορίζων επίρραμα κίτρινου χρώματος το οποίο θα πρέπει να καλύπτει τις απαιτήσεις:

3.3.1. Φωτομετρικής και φυσικής επίδοσης για τα υλικά με συνδυασμένες ιδιότητες της παραγράφου 6 του προτύπου EN ISO 20471:2013.

3.3.2. Επίδοσης χρωμάτων των παραγράφων 5.1 έως 5.3 του προτύπου EN ISO 20471:2013

3.3.3. Αντίστασης στη θερμότητα της παραγράφου B.3.1 του προτύπου EN 469:2005.

3.3.4. Εξάπλωσης φλόγας της παραγράφου 6.3 του προτύπου EN ISO 11612:2009.

3.4. Κλωστές ραφής

3.4.1. Να είναι από 100% αραμιδικές ίνες, χρώματος ομοίου με του υφάσματος και να μη ξεθωριάζουν.

3.4.2. Η αντοχή των ραφών δοκιμαζόμενη σύμφωνα με το ISO 13935 – 2 να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 225 N.

3.4.3. Η θερμική αντίσταση των ραφών εξεταζόμενη σύμφωνα με το EN ISO 3146 να είναι τέτοια ώστε το δείγμα να μην λειώνει σε θερμοκρασία μικρότερη από $260\pm 5^{\circ}\text{C}$. (απαίτηση του EN15614)

3.4.4. Τα τελειώματα του υφάσματος στα γαζιά ή όπου απαιτείται να γίνονται με κομποράπη με κλωστή όμοια με αυτή της ραφής των στολών.

3.5. Προσκολλητικοί σύνδεσμοι (τύπου Velcro)

Να είναι χρώματος ομοίου με του υφάσματος ή μαύρου χρώματος. Να είναι βραδύκαυστοι, ειδικοί για τέτοιες στολές και να ικανοποιούν τις απαιτήσεις της παραγράφου 6.3.2.3 του EN ISO 11612:2008.

3.6. Φερμουάρ

3.6.1. Τα φερμουάρ της στολής να είναι υψηλής αντοχής και να διαθέτουν υφασμάτινη ταινία από βραδύκαυστο ύφασμα χρώματος παρόμοιου με αυτό της στολής.

3.6.2. Τα φερμουάρ δοκιμαζόμενα σύμφωνα με το πρότυπο DIN 3419-1 να επιτυγχάνουν

- Αντοχή σε πλευρικές δυνάμεις (lateral strength) τουλάχιστον 350 N.
- Αντοχή λαβής οδηγού (puller attachment strength) τουλάχιστον 100N.

4. ΣΧΕΔΙΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

4.1. Ολόσωμη στολή

4.1.1. Η στολή να είναι ολόσωμη και να έχει κατασκευαστεί έτσι ώστε να παρέχει ευχέρεια κίνησης σ' αυτούς που θα τις φορούν.

4.1.2. Η στολή (Σχέδια 1 και 2) διαμορφώνεται από την συρραφή:

4.1.2.1. ενός (1) πίσω και δύο (2) μπροστινών φύλλων,

4.1.2.2. του περιλαίμιου (γιακάς),

4.1.2.3. των χειρίδων (μανίκια),

4.1.2.4. των δύο (2) άνω θυλακίων (τσέπες) με φερμουάρ στην περιοχή του στήθους, υφάσματος όμοιας σύνθεσης και βάρους με αυτό της στολής,

4.1.2.5. των δύο (2) πλαϊνών θυλακίων (τσέπες) με φερμουάρ στο ύψος των γονάτων, υφάσματος όμοιας σύνθεσης και βάρους με αυτό της στολής,

4.1.2.6. των δύο (2) πλαϊνών θυλακίων (τσέπες) με φερμουάρ στο ύψος των μηρών, υφάσματος όμοιας σύνθεσης και βάρους με αυτό της στολής,

4.1.2.7. των επιρραφών-ενισχύσεων στις περιοχές των γονάτων, των αγκώνων και των ώμων.

4.1.3. Η συρραφή όλων των φύλλων μεταξύ τους, των χειρίδων, των θυλακίων καθώς και της ενίσχυσης του καβάλου να γίνουν με διπλά γαζιά με την χρήση δίγαζης μηχανής και από μέσα και απ' έξω.

4.1.4. Οι στολές να διαθέτουν στους αγκώνες και στα γόνατα μία ακόμα στρώση – ενίσχυση από το ίδιο ύφασμα μήκους περίπου 20cm και 30cm αντίστοιχα και πλάτους αναλόγου με το μέγεθος της στολής, καθώς επίσης και στους ώμους μία ακόμα στρώση – ενίσχυση από το ίδιο ύφασμα διαστάσεων περίπου 16 X 19cm.

4.1.5. Τα μπροστινά φύλλα ενώνονται με υψηλής αντοχής φερμουάρ, διπλό (πάνω - κάτω) διαχωριζόμενο, τύπου σπινάλ (coil), υφαντό στην ταινία του, πολυεστερικό, πλάτους 5 mm ± 1 . Το φερμουάρ θα κουμπώνει μέχρι και το τέλος του περιλαίμιου και θα επικαλύπτεται από πατιλέτα πλάτους 5,5 έως 6cm η οποία θα βρίσκεται στο αριστερό φύλλο και θα ενώνεται με το δεξί φύλλο με πέντε (5) ποσκολλητικούς συνδέσμους ύψους 5 cm και πλάτους 3 cm. Το

μαλακό ράβεται στο εσωτερικό της πατιλέτας και το σκληρό εξωτερικά του δεξιού φύλλου. Οι ραφές να είναι με τέτοιο τρόπο που να μην φαίνονται εξωτερικά και με κλωστή ομοίου με του υφάσματος χρώμα.

4.1.6. Οι τσέπες να έχουν διαστάσεις ανάλογες με το μέγεθος της στολής όπως του δείγματος. Η συρραφή (το γαζί) να είναι εξωτερική.

4.1.7. Στην περιοχή του καβάλου να υπάρχει ιδιαίτερη ενίσχυση από πρόσθετο στρώμα υφάσματος.

4.1.8. Τα κάτω άκρα να φέρουν αναδίπλωση με ραφή κοπτοράπτη και εσωτερικά αυτής λάστιχο σύσφιξης. Επίσης να υπάρχει λεπτομέρεια όπως του δείγματος, αποτελούμενη από ύφασμα και φερμουάρ μήκους περίπου 20 cm που θα επιτρέπει την αυξομείωση της περιμέτρου στα κάτω άκρα.

4.1.9. Το περιλαίμιο (γιακάς) έχει σαν σκοπό να παρέχει επαρκή προστασία στην περιοχή του λαιμού, καθώς και στο κάτω μέρος του κεφαλιού και του προσώπου από την θερμότητα και την φλόγα. Θα έχει ύψος 8-10 cm και θα είναι κατασκευασμένο από το ίδιο ύφασμα της στολής. Να υπάρχει μεγάλη λωρίδα κουμπώματος, η οποία να παρέχει πλήρη προστασία στο λαιμό και να έχει το ίδιο ύψος με το περιλαίμιο, μην αφήνοντας καμία ακάλυπτη επιφάνεια. Η λωρίδα αυτή να ραφτεί στο αριστερό μέρος του περιλαίμιου και να κουμπώνει στο δεξιό με προσκολλητικούς συνδέσμους. Να ληφθεί κατασκευαστικά μέριμνα ώστε το περιλαίμιο να στέκεται όρθιο σε περίπτωση πλήρους κλεισίματος με το φερμουάρ και με την λωρίδα κουμπώματος, καθώς και να υπάρχει μια εσωτερική λωρίδα η οποία θα προστατεύει το λαιμό από το φερμουάρ. Το ύφασμα που κλείνει το περιλαίμιο με προσκολλητικούς συνδέσμους θα έχει ίδιο μήκος με το γιακά, μην επιτρέποντας σε καμία επιφάνεια του φερμουάρ την έκθεση στη φλόγα.

4.1.10. Στην περιοχή της μέσης να υπάρχει κατάλληλη ζώνη σύσφιξης η οποία στο πίσω μέρος να επικαλύπτεται από λωρίδα υφάσματος ραμμένη επάνω στο ύφασμα της στολής και στο εμπρός μέρος, στα δύο άκρα, να φέρει το σκληρό μέρος προσκολλητικών συνδέσμων ώστε να προσαρμόζεται στο αντίστοιχο μαλακό μέρος προσκολλητικών συνδέσμων που θα είναι ραμμένοι στο ύφασμα της στολής.

4.1.11. Στην περιοχή της πλάτης κατακόρυφα και παράλληλα προς τις πλαινές ραφές που συνδέουν το πίσω με τα μπροστινά φύλλα της στολής, να υπάρχουν δύο κατάλληλα διαμορφωμένες πιέτες, εκτεινόμενες από τη ζώνη σύσφιξης της μέσης μέχρι τις ενισχύσεις των ώμων, ώστε να διευκολύνεται η ελευθερία της κίνησης των χεριών.

4.1.12. Οι χειρίδες (μανίκια), στο κάτω μέρος, να διαθέτουν λωρίδα υφάσματος που φέρει το σκληρό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου ώστε να προσαρμόζεται στο αντίστοιχο μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου που θα είναι ραμμένο στο ύφασμα της στολής για τη σύσφιξη στην περιοχή του καρπού.

4.1.13. Η στολή να διαθέτει αντανακλαστική και φωσφορίζουσα ταινία τύπου triple trim (κίτρινο – ασημί – κίτρινο), πλάτους 5 cm τοποθετημένη περιφερειακά στο ύψος του στήθους, στις χειρίδες περίπου στο μέσο του βραχίονα του χεριού και στις περισκελίδες σύμφωνα με το επίσημο δείγμα .

4.1.14. Στην περιοχή της πλάτης θα υπάρχει οπισθανακλαστικό και φωσφορίζων επίρραμα κίτρινου χρώματος, σχήματος παραλληλογράμμου, συνολικού μήκους 41 cm και πλάτους 9 cm τοποθετημένο συμμετρικά ως προς τις συρραφές των δύο χειρίδων όπως φαίνεται στο Σχέδιο 2. Αυτό θα θερμοκολλείται επί αναλόγων διαστάσεων υφάσματος ίδιου με της στολής και θα φέρει την επιγραφή ‘ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΣΩΜΑ’ σε μία σειρά με γράμματα ύψους 3 cm και αναλόγου πλάτους, όπου τα γράμματα σχηματίζονται από το ίδιο το ύφασμα. Το συνολικό μήκος της επιγραφής θα είναι 38 cm. Η απόσταση από το άνω μέρος του επιρράματος μέχρι το κάτω μέρος του γιακά να είναι περίπου 20 cm για το μικρότερο μέγεθος στολής και να αυξάνεται ανάλογα στα μεγαλύτερα μεγέθη έτσι ώστε η επιγραφή να βρίσκεται στο ίδιο σημείο της πλάτης ανεξαρτήτως της σωματικής διάπλασης του Πυροσβέστη.

4.1.15. Εσωτερικά, στην περιοχή του λαιμού θα υπάρχει θηλιά, για την ανάρτησή της στολής από κρεμάστρα.

4.1.16. Η στολή θα φέρει τα κατωτέρω επιρράματα:

4.1.16.1. Στην αριστερή χειρίδα, σε απόσταση 5 cm από το ανώτερο σημείο της, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ανάλογο του εμβλήματος του Σώματος (Σχέδιο 3).

4.1.16.2. Πάνω από το δεξιό άνω θυλάκιο να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ορθογώνιο διαστάσεων 10 cm X 7 cm περίπου για τα σήματα ειδικότητας.

4.1.16.3. Πάνω από το αριστερό άνω θυλάκιο να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ορθογώνιο διαστάσεων 10 cm X 7 cm περίπου για τα σήματα ειδικότητας.

4.1.16.4. Στη δεξιά χειρίδα, και ψηλότερα από την αντανακλαστική λωρίδα, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ορθογώνιο διαστάσεων 5X3cm για τοποθέτηση της ελληνικής σημαίας.

4.1.16.5. Στο αριστερό μέρος του γιακά της στολής να τοποθετηθεί προσκολλητικός σύνδεσμος διαστάσεων 5 cm X 3,5 cm. Το μαλακό μέρος να είναι ραμμένο επί του γιακά και το σκληρό να επικολλάται επ' αυτού. Για το διακριτικό σήμα του δεξιού μέρους του γιακά, ο προμηθευτής να παραδώσει με κάθε στολή τεμάχιο προσκολλητικού συνδέσμου (μαλακό και σκληρό) διαστάσεων 8 cm X 3,5 cm

4.2. Πηλίκιο

Κατασκευάζεται όπως φαίνεται στο Σχέδιο 4, από ύφασμα όμοιας σύνθεσης με αυτού της στολής και αποτελείται από:

4.2.1. Το γείσο: Έχει σκληρό εσωτερικό σκελετό από πλαστική ύλη επενδεδυμένο με το ύφασμα του τζόκει καμπύλης επιφάνειας με μεγαλύτερο πλάτος 7-8 cm. Το γείσο πρέπει να στέκεται σε ευθεία.

4.2.1.1. Το γείσο των Ανωτέρων Αξιοματικών φέρει ένα (1) χρυσοκέντητο κλαδί δρυός οκτώ (8) φύλλων (Σχέδιο 4δ)

4.2.1.2. Το γείσο των Ανωτάτων Αξιοματικών φέρει δύο (2) χρυσοκέντητα κλαδιά δρυός, οκτώ (8) φύλλων το εξωτερικό και έξι (6) φύλλων το εσωτερικό (Σχέδιο 4γ).

4.2.2. Το υπόλοιπο τμήμα του πηλικίου: Καλύπτει το κεντρικό πάνω μέρος της κεφαλής καθώς και το υπόλοιπο τμήμα της περιφερειακά. Αποτελείται από 6 τριγωνικά ισομερή τμήματα. Τα δύο μπροστινά φύλλα να φέρουν ενίσχυση με θερμοκολλητικό ύφασμα εσωτερικά. Στο πίσω μέρος φέρει λωρίδες υφάσματος οι οποίες ενώνονται με προσκολλητικό σύνδεσμο για την αύξηση ή την μείωση των διαστάσεων του τζόκει ώστε να καλύπτει μεγέθη κεφαλής περιμέτρου 54 έως 64 cm. Στο μπροστινό τμήμα, το πηλίκιο, να φέρει κεντημένο το εθνόσημο ή ραμμένο κομμάτι υφάσματος επάνω στο οποίο να είναι κεντημένο το εθνόσημο.

4.3. Όπου στις διαστάσεις υπάρχει ο χαρακτηρισμός περίπου οι τιμές είναι ενδεικτικές λόγω των διαφοροποιήσεων ανά μέγεθος.

5. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

Σε κάθε χιτώνιο και περισκελίδα να υπάρχει κατάλληλη ετικέτα, στην οποία αναγράφονται τα ακόλουθα στοιχεία:

5.1. Κατασκευαστής και στοιχεία προμηθευτή.

5.2. Είδος (χιτώνιο ή περισκελίδα) και μέγεθος.

5.3. Σύνθεση υφάσματος καθώς και εμπορικές ονομασίες (trademarks) υφάσματος και εξαρτημάτων.

5.4. Να αναφέρει το μήνα, έτος και τόπο κατασκευής (χώρα προέλευσης).

5.5. Να υπάρχει η σήμανση που προβλέπεται από το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008 καθώς και το προβλεπόμενο pictogram.

5.6. Να αναφέρει σαφείς οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης σύμφωνα με το ISO 3758.

5.7. Να αναφέρει «Προειδοποίηση: Λερωμένα ενδύματα προστατεύουν λιγότερο».

5.8. Να φέρει τη σήμανση CE, συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου, καθώς και όποια άλλη ενημερωτική για τον χρήστη σήμανση. Επίσης να υπάρχει συνοδευτικό της στολής έντυπο με οδηγίες που θα δοθούν στον μειοδότη από το Τμήμα Τεχνικών Προδιαγραφών του ΑΠΣ.

6. ΔΕΙΓΜΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

6.1. Διατίθεται δείγμα στολής το οποίο ισχύει για τα ποιοτικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά και το οποίο μπορεί να εξεταστεί μακροσκοπικά από κάθε υποψήφιο προμηθευτή στον χώρο της Υπηρεσίας που διενεργεί το διαγωνισμό.

6.2. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ του κειμένου της Τεχνικής Προδιαγραφής και του επίσημου δείγματος, υπερισχύει η περιγραφή της Τεχνικής Προδιαγραφής.

6.3. Το επίσημο δείγμα δεν ισχύει για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτό.

7. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

7.1. Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν αναλυτικά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά και την αρίθμηση αυτής. Η «συστημική» εκτύπωση της τεχνικής προσφοράς από την πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) επέχει θέση φύλλου συμμόρφωσης εφόσον περιέχει τις ζητούμενες πληροφορίες.

7.2. Αναλυτικό Πίνακα των κύριων υλικών της στολής (ύφασμα, οπισθανακλαστικές λωρίδες, φωσφορίζοντα γράμματα επιγραφής, προσκολλητικοί σύνδεσμοι και φερμουάρ) όπου θα φαίνονται οι κατασκευάστριες εταιρείες αυτών, τα εργοστάσια κατασκευής και ο τύπος τους.

7.3. Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του κατασκευαστή του υφάσματος και της κοπής ραφής, με πεδίο εφαρμογής αντίστοιχο με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού, με μετάφραση στα Ελληνικά.

7.4. Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου E.K. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (EE) 2016/425, για το προσφερόμενο είδος από το οποίο να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008, με μετάφραση στα Ελληνικά.

7.5. Τα εργαστηριακά αποτελέσματα (Test Reports) βάση των οποίων εκδόθηκε το ανωτέρω πιστοποιητικό.

7.6. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (EE) 2016/425.

7.7. Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.C.H. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές

7.8. Υπεύθυνη δήλωση, ότι σε περίπτωση κατακύρωσης του διαγωνισμού στην εταιρεία τους, κατά τη βαφή και τη χημική επεξεργασία των ειδών της συγκεκριμένης προμήθειας δεν θα γίνει χρήση αζωχρωμάτων, τα οποία ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση τις αρωματικές αμίνες σε ανιχνεύσιμες ποσότητες, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στους νόμους των ΦΕΚ 166/A/17.11.1983, ΦΕΚ 1045/B/29.07.2003 και ΦΕΚ 1283/B/23.08.2004 και στις τυχόν

μεταγενέστερες τροποποιήσεις τους. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα όποτε κρίνει ότι είναι σκόπιμο να προβεί σε εργαστηριακό έλεγχο των ειδών προκειμένου να εξετάσει τα είδη ως προς τη συμμόρφωση τους με τις προαναφερόμενες απαιτήσεις.

7.9. Δήλωση του κατασκευαστικού οίκου ότι η προσφερόμενη στολή, υπό κανονικές συνθήκες χρήσης και φροντίδας, θα εξυπηρετεί το σκοπό για τον οποίο προορίζεται παρέχοντας την απαιτούμενη προστασία στον χρήστη της, για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία παράδοσής της.

7.10. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανακλαστικών και φωσφορίζουσών ταινιών, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά τους χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.

7.11. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανακλαστικών και φωσφορίζοντων γραμμμάτων της επιγραφής, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά του χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.

7.12. Τεχνικό φυλλάδιο, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, με όλα τα χαρακτηριστικά των προσκολλητικών συνδέσμων.

7.13. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας των φερμουάρ, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών, καθώς και δήλωση συμφωνίας με τις ζητούμενες απαιτήσεις.

7.14. Έγγραφο εγγύηση καλής λειτουργίας των στολών για δύο έτη τουλάχιστον, από την ημερομηνία παραλαβής τους.

7.15. Δύο (2) πλήρεις στολές με πηλίκιο ως δείγμα- αντίδειγμα, όμοια με την προσφερόμενη (εκτός από το χρώμα των κλωστών ραφής της στολής, το οποίο να είναι κόκκινο), η οποία θα ελέγχεται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών. Η απόχρωση των δειγμάτων να προσομοιάζει με την ζητούμενη χωρίς ωστόσο η διαφοροποίηση από αυτήν να αποτελεί λόγο απόρριψης της προσφοράς. Τα δείγματα να περιλαμβάνουν και τις επισημάνσεις της παραγράφου 5.

8. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΜΕΙΟΔΟΤΗ

Ο μειοδότης οφείλει το συντομότερο δυνατό και οπωσδήποτε πριν αρχίσει τη μαζική παραγωγή να προσκομίσει δείγμα (ολόσωμη στολή - πηλίκιο μπορντό) καθ' όλα όμοιο με το παραδοτέο, συνοδευόμενο από εργαστηριακά αποτελέσματα ελέγχου της απόχρωσης του υφάσματος, για έγκριση από την Επιτροπή Παραλαβή (εντός 10 ημερών), η οποία θα συσταθεί για την εκτέλεση της προμήθειας, και στη συνέχεια δείγματα για όλα τα μεγέθη, τα οποία θα επισημοποιηθούν από την Επιτροπή Παραλαβής (εντός 20 ημερών).

9. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

9.1. Κάθε στολή, κουμπωμένη και με τις χειρίδες στο πίσω φύλλο, διπλώνεται και μία φορά κατά τη γραμμή της μέσης και να μπαίνει σε διαφανή σακούλα. Μετά σχηματίζονται δέματα των 20 στολών (10 με τα περιλαίμια προς την μία πλευρά και 10 προς την αντίθετη). Κάθε ένα από τα δέματα αυτά προσδένεται με ταινία σταυρωτά, ανά δύο τέτοια δέματα συσκευάζονται σε χαρτοκιβώτιο ικανής αντοχής. Κάθε χαρτοκιβώτιο περιλαμβάνει στολές του ίδιου μεγέθους και φέρει εξωτερικά σε εμφανές σημείο ετικέτα που θα αναγράφει το είδος, το μέγεθος και την ποσότητα που περιέχει καθώς και τον αριθμό της Σύμβασης όπως στο Σχέδιο Α.

9.2. Πηλίκια : Σχηματίζονται δέματα των 50 τεμαχίων, με τους γείσους εναλλάξ και προσδένονται στο μέσο με ταινία. Ανά δύο τέτοια δέματα συσκευάζονται σε χαρτοκιβώτιο ικανής αντοχής. Κάθε χαρτοκιβώτιο να φέρει εξωτερικά σε εμφανές σημείο, ετικέτα που θα αναγράφει το είδος και την ποσότητα που περιέχει καθώς και τον αριθμό της Σύμβασης όπως στο Σχέδιο Β.

10. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

10.1. Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στο Γραφείο Αποθηκών της Διεύθυνσης Οικονομικών του Επιτελείου Πυροσβεστικού Σώματος (πρώην ΔΙ.Π.ΥΛ.) στη Μάνδρα Αττικής μετά από συνεννόηση της προμηθεύτριας εταιρείας, της Επιτροπής παραλαβής καθώς και της Διοίκησης των Αποθηκών.

10.2. Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας των στολών δεν θα υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

10.3. Οι ποσότητες ανά μέγεθος, θα γνωστοποιηθούν με έγγραφο κατά το στάδιο του επαναδιαγωνισμού για την υπογραφή των εκτελεστικών συμβάσεων, εφόσον ανακύψει η ανάγκη για αγορά από την αναθέτουσα αρχή, σύμφωνα με τις παραγράφους 4, 5γ και 6α του άρθρου 39 του Ν.4412/2016 και σε συσχέτιση με τα διαθέσιμα αποθέματα και τις υπηρεσιακές ανάγκες.

11. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής ελέγχει τα παρακάτω:

11.1. Το χρωματισμό και μακροσκοπικά χαρακτηριστικά των ετοιμών στολών και πηλίκιων.

11.2. Την ποιότητα της κατασκευής (κοπή, ραφή, συρραφές κ.λ.π).

11.3. Την ποσότητα κατά μέγεθος.

11.4. Ο έλεγχος γίνεται δειγματοληπτικά σε ποσοστό 1% τουλάχιστον της όλης ποσότητας.

12. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ & ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

12.1. Οι στολές και τα πηλίκια χωρίζονται από την επιτροπή παραλαβής σε μερίδες των 2.000 τεμαχίων ανεξάρτητα από το μέγεθός τους. Εφόσον ο αριθμός των τεμαχίων είναι μεγαλύτερος των 1000 αποτελεί μερίδα. Από κάθε μερίδα λαμβάνονται τυχαία δύο (2) στολές πλήρεις (στολή, πηλίκιο). Η μία στολή αποτελεί το δείγμα ελέγχου και η άλλη το αντίδειγμα.

12.2. Τα δείγματα αποστέλλονται με την φροντίδα της Επιτροπής Παραλαβής, σε Διαπιστευμένο Εργαστήριο (π.χ. ΕΒΕΤΑΜ/ΕΤΑΚΕΙ), για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων της παραγράφου 3 καθώς και για τη διαπίστωση ότι το χρώμα του υφάσματος είναι το προβλεπόμενο από την παρούσα (παράγραφος 3.1.2) σύμφωνα με την παρακάτω διαδικασία:

12.3. Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία X δύο (2) φορές = έξι (6)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές.

12.3.1. Χρώμα: Σκούρο Μπλε.

Αποδεκτά Αποτελέσματα Σύγκρισης Απόχρωσης με την CMC (ΔΕ): Μέχρι και 1,2.

Αποκλίσεις: Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4.

Έκπτωση: 1% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου.

12.3.2. Χρώμα:Μπορντό.

Αποδεκτά Αποτελέσματα Σύγκρισης Απόχρωσης με την CMC (ΔΕ): Μέχρι και 1,2.

Αποκλίσεις: Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4.

Έκπτωση: 1% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου.

12.4. Τα αντιδείγματα παραμένουν στην αρμόδια Υπηρεσία του Φορέα που διενεργεί το Διαγωνισμό. Διευκρινίζεται ότι είναι στην διακριτική ευχέρεια της Επιτροπής Παραλαβής η επιλογή του διαπιστευμένου εργαστηρίου της ημεδαπής ή της αλλοδαπής που θα πραγματοποιηθούν οι δοκιμές.

12.5. Να παραδοθεί από τον προμηθευτή κομμάτι προσκολλητικών συνδέσμων ικανών διαστάσεων για την εκτέλεση των εργαστηριακών δοκιμών της παραγράφου **3.5**.

12.6. Τα έξοδα των εργαστηριακών ελέγχων (περιλαμβανομένων των τυχών εξόδων αποστολής και επιστροφής των δειγμάτων και των εργαστηριακών αποτελεσμάτων) θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

12.7. Τα τεμάχια που θα αποτελέσουν δείγματα - αντιδείγματα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και παραδίδονται επί πλέον της συμβατικής ποσότητας.

13. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σ' ένα μήνα από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας εξαιρουμένου του χρονικού διαστήματος που θα απαιτηθεί για την πραγματοποίηση των εργαστηριακών δοκιμών και την έκδοση των σχετικών αποτελεσμάτων. Οι στολές παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο ότι έχουν καλώς. Εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή (κοπή, ραφή, ομοιοχρωμία), η επιτροπή παραλαβής τις απορρίπτει.

14. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

14.1. Η χαμηλότερη συνολική τιμή (στολή, πηλικίου) η οποία είναι η ίδια ανεξαρτήτως μεγέθους στολής.

14.2. Να δοθούν επίσης οι επιμέρους τιμές τόσο της στολής όσο και του πηλικίου για ενδεχόμενη επιλογή προμήθειας ποσότητας ενός από τα είδη.

15. ΣΧΕΔΙΑ - ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ

Επισυνάπτονται ενδεικτικά Σχέδια της στολής καθώς και Πίνακας των μεγεθών των στολών με τις αντίστοιχες διαστάσεις.

Αθήνα 02 / 11 / 2017

ΠΡΟΣ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ
ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ
ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝ. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ
Μουρούζη 4, 106 74 ΑΘΗΝΑ
Τηλ. 2132157762, Fax: 2107407962,
Email: aps.techa@psnet.gr

Π Ι Ν Α Κ Α Σ

όπου φαίνονται οι πραγματικές και παραδοτέες διαστάσεις (σύμφωνα με τα επισυναπτόμενα σχέδια) των υπό προμήθεια μεγεθών στολών και ηλικίων

	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΜΕΓΕΘΗ							
		XXS	XS	S	M	L	XL	XXL	3XL
A	Ημιπερίμετρος στήθους	55	57	59	62	65	68	71	74
B	Ημιπερίμετρος μέσης	48	50	52	54	56	58	60	62
Γ	Μήκος μανικιού	61	62	63	64	65	66	67	68
Δ	Πλάτη από ώμο σε ώμο	55	56	57	58	59	60	60	61
E	½ μηρός στο ύψος καβάλλου	35	36	37	38	39	40	41	42
Z.1	½ μπατζακιού με λάστιχο χαλαρό	13	13	14	14	15	15	16	17
Z.2	½ μπατζακιού με λάστιχο τεντωμένο	19	20	21	22	23	24	25	26
H	Εσωτερική ραφή παντελονιού	75	76	77	78	78	79	79	80
Θ	Μήκος καβάλου εμπρός	74	75	76	77	78	79	80	81
I	Μήκος καβάλου πίσω	94	95	96	97	98	99	100	101
Ποσότητα									

Π Η Λ Ι Κ Ι Α (τζόκεϊ)	ΠΟΣΟΣΤΟ %
Πυροσβεστών / Κατωτέρων (χωρίς κλαδί δρυός)	
Ανωτέρων Αξιωματικών (ένα κλαδί δρυός)	
Ανωτάτων Αξιωματικών (δύο κλαδιά δρυός)	
ΣΥΝΟΛΟ	

ΣΧΕΔΙΑ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΩΝ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ

ΟΛΟΣΩΜΗ ΣΤΟΛΗ ΕΜΑΚ

No (Μέγεθος)

Ποσότητα.....Τεμάχια

Σύμβαση..... (Αριθμός και έτος Σύμβασης)

Σχέδιο Α

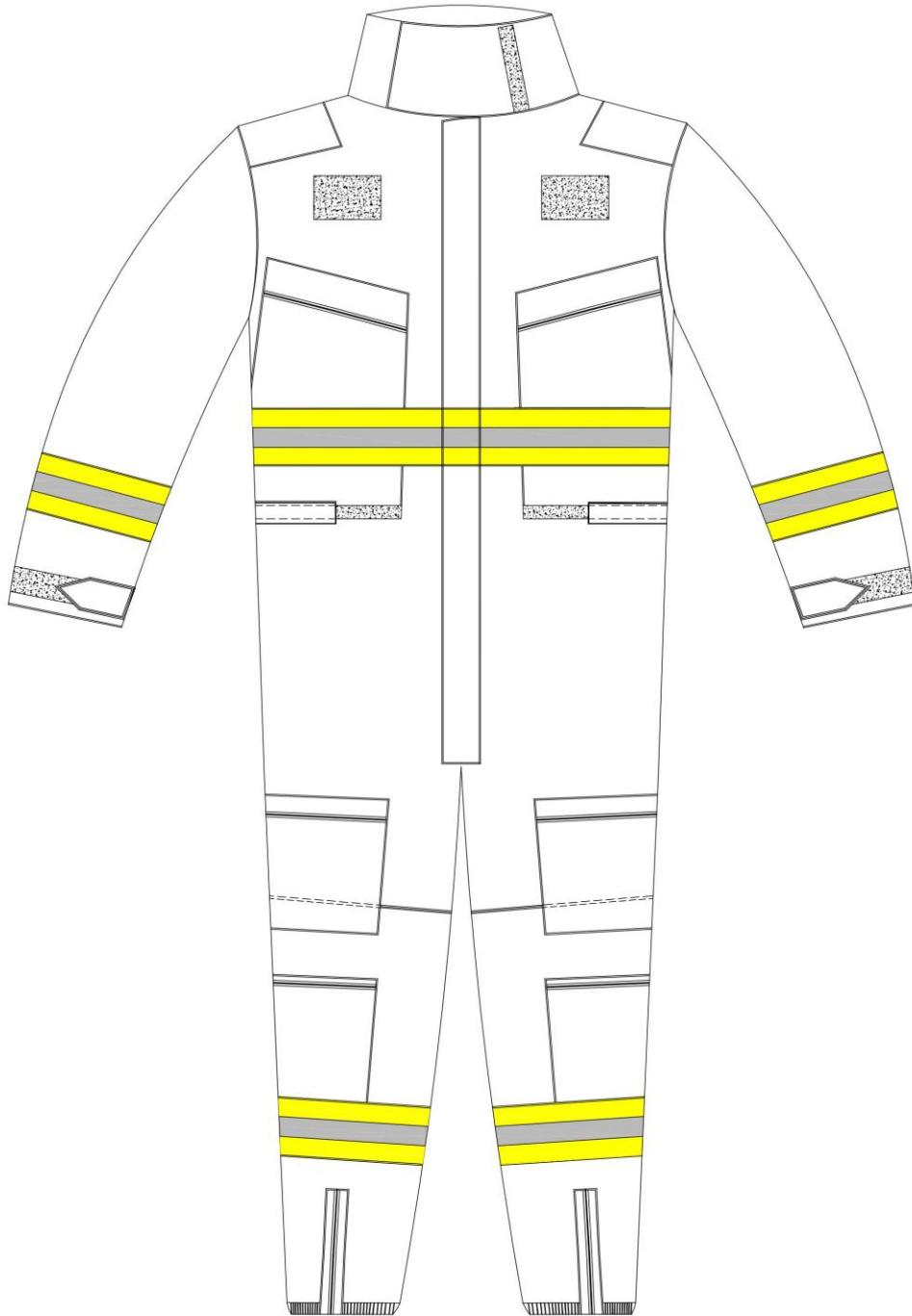
ΠΗΛΙΚΙΑ (ΤΖΟΚΕΪ) ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ (ΕΜΑΚ) ή ΑΝΩΤΕΡΩΝ ή ΑΝΩΤΑΤΩΝ ΑΞ/ΚΩΝ

Ποσότητα.....Τεμάχια

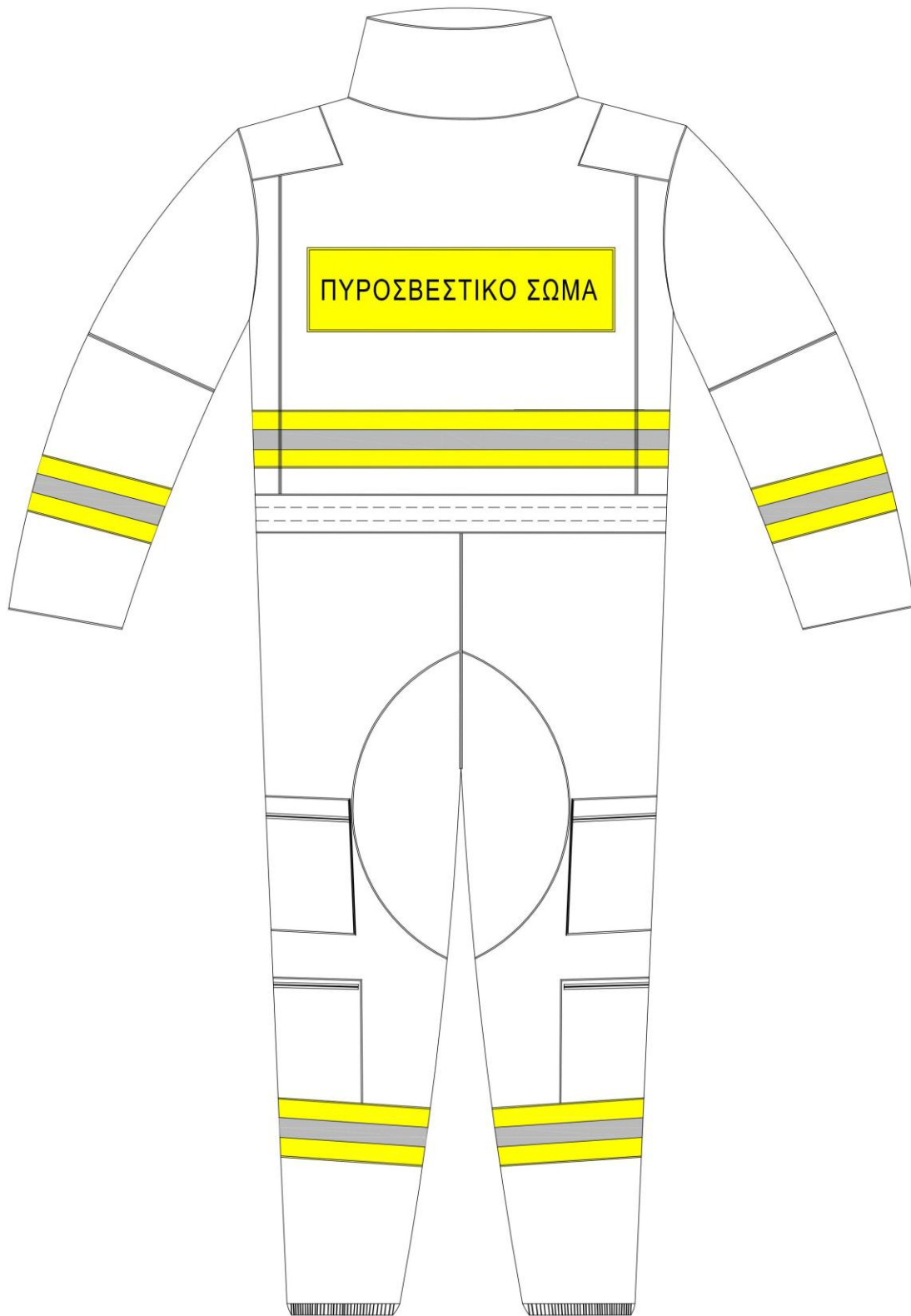
Σύμβαση..... (Αριθμός και έτος Σύμβασης)

Σχέδιο Β

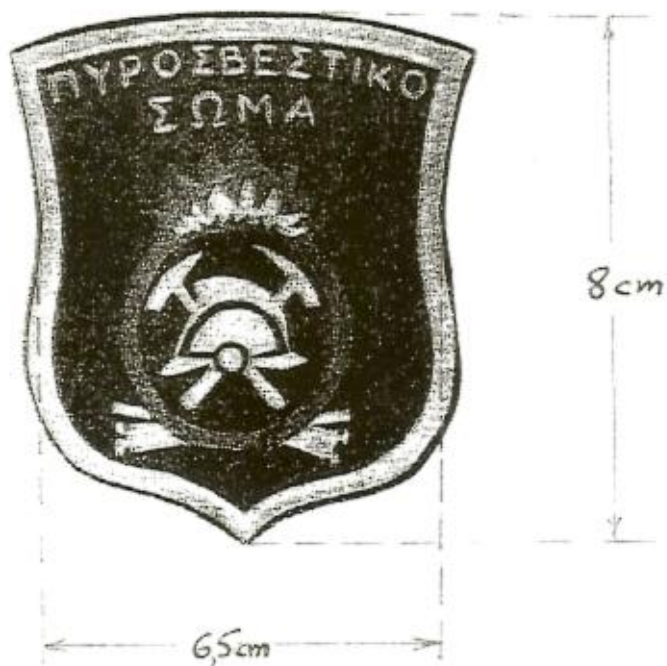
ΣΧΕΔΙΟ 1



ΣΧΕΔΙΟ 2



ΣΧΕΔΙΟ 3



ΣΧΕΔΙΟ 4

