

## ΠΡΟΣ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ  
ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ  
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ  
ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝ. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ  
Μουρούζη 4, 106 74 ΑΘΗΝΑ  
Τηλ. 2132157762, Fax: 2107407962,  
Email: aps.techa@psnet.gr

### **ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ** **ΕΙΔΙΚΩΝ ΥΠΟΔΗΜΑΤΩΝ (ΑΡΒΥΛΩΝ ΔΑΣΟΠΥΡΟΣΒΕΣΗΣ)**

#### **1. ΣΚΟΠΟΣ:**

Τα υποδήματα αυτά θα χρησιμοποιούνται από τους Πυροσβέστες κατά τις επιχειρήσεις πυρόσβεσης κυρίως δασικών πυρκαγιών καθώς και διάσωσης.

#### **2. ΠΡΟΤΥΠΑ – ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

#### **3. ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ**

**3.1.** Η κατασκευή και ο έλεγχος επιδόσεων των υπό προμήθεια υποδημάτων να έχουν γίνει με βάση τα παρακάτω πρότυπα:

3.1.1. ΕΛΟΤ EN ISO 20344:2011 «Μέσα ατομικής προστασίας – Μέθοδοι δοκιμής για υποδήματα».

3.1.2. ΕΛΟΤ EN ISO 20345:2011 «Μέσα ατομικής προστασίας – Υποδήματα τύπου ασφαλείας».

3.1.3. ΕΛΟΤ EN 15090:2012 «Υποδήματα για πυροσβέστες».

**3.2.** Να είναι πιστοποιημένα σύμφωνα με το EN 15090:2012 με κατ' ελάχιστο κατηγοριοποίηση **Class I / Type 2-F2A / HI<sub>3</sub> / CI / SRC**.

**3.3.** Για την απόδειξη των ανωτέρω, τα υποδήματα θα πρέπει να διαθέτουν:

3.3.1. Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου E.K. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425.

3.3.2. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC (εξασφάλιση της ποιότητας σύμφωνα με το Άρθρο 11Α ή 11Β της οδηγίας) ή τον κανονισμό (ΕΕ) 2016/425 (συμμόρφωση προς τον τύπο σύμφωνα με το Παράρτημα VII ή VIII του κανονισμού).

3.3.3. Σήμανση CE συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου.

**3.4.** Το εργοστάσιο κατασκευής των υποδημάτων να διαθέτει πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 με πεδίο εφαρμογής συναφές με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού.

**3.5.** Το εργοστάσιο κατασκευής της εσωτερικής μεμβράνης, που εξασφαλίζει την αδιαβροχία και αναπνευσιμότητα των υποδημάτων, να διαθέτει πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 με πεδίο εφαρμογής συναφές με τη διαδικασία παραγωγής του εν λόγω υλικού..

#### **4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

**4.1.** Το σχέδιο του υποδήματος που ορίζεται στην παρούσα προδιαγραφή είναι το σχέδιο «C» της παρ. 4 του EN ISO 20345:2011 με σόλα από οδοντώσεις και ελάχιστο ύψος σύμφωνα με την παρ. 5.2.2 του EN ISO 20345:2011.

**4.2.** Το υπόδημα να αποτελείται από:

4.2.1. Το επάνω μέρος το οποίο να είναι κατασκευασμένο από αδιάβροχο δέρμα, αρίστης ποιότητας (full grain), υδροφοβικό, διαπνέων, χρώματος μαύρου, πάχους 2,0 - 2,4 mm ή βραδύκαυστο ύφασμα από αραμιδικές ίνες, υψηλής αντοχής.

4.2.2. Εσωτερική επένδυση (φόδρα-lining) σε όλη το υπόδημα η οποία να αποτελείται από στρώματα ενωμένα μεταξύ τους εκ των οποίων το ένα να είναι οπωσδήποτε μεμβράνη PTFE ή PES ή PU, η οποία να εξασφαλίζει αναπνευσιμότητα και αδιαβροχία και να παρουσιάζει:

- Δύναμη διάσχισης σύμφωνα με την παρ. 5.5.1 του EN ISO 20345:2011 άνω των 30 N
- Αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.5.2 του EN ISO 20345:2011, αλλά για 200.000 κύκλους το στεγνό τεστ και για 70.000 κύκλους το υγρό τεστ.

4.2.3. Εξωτερική σόλα (outsole) κατασκευασμένη από ειδικό καουτσούκ (nitrile rubber). Να είναι ελαφριά, αντιστατική και αντιολισθητική, σύμφωνα με την παρ. 5.3.5.4 του EN ISO 20345:2011 (αντίσταση στην ολίσθηση τόσο σε κεραμική όσο και σε μεταλλική επιφάνεια).

4.2.4. Εσωτερική ανατομική σόλα (insole) η οποία δεν μπορεί να αφαιρεθεί χωρίς καταστροφή του υποδήματος. Να έχει πάχος τουλάχιστον 2 mm.

4.2.5. Αντιβακτηριακό, ανατομικό, αφαιρούμενο και πλενόμενο πάτο (insock), ο οποίος να είναι διαπερατός από το νερό για την καλύτερη διαχείριση του ιδρώτα.

4.2.6. Κλωστές: Παρα-αραμιδικές, βραδύκαυστες, υδροφοβικές, με ελάχιστο πάχος 30/3.

4.2.7. Γλώσσα (tongue) ανατομικά σχεδιασμένη η οποία γεμίζει με πορώδες αεροποιητικό υλικό και εξωτερικά αυτής φέρει σύστημα κλεισίματος που θα επιτρέπει την άριστη προσαρμογή της μπότας στο πόδι. Αυτό να αποτελείται από κορδόνια, κατασκευασμένα από βραδύκαυστες μετα-αραμιδικές ίνες, θηλιές (για όλα τα κορδόνια) ανοξείδωτες και αντισπινθηρικές, καθώς και ένα (1) υψηλής αντοχής φερμουάρ το οποίο θα ανταποκρίνεται στις απαιτήσεις της παρ. 6.8 του EN15090:2012 και θα πληροί τα απαιτούμενα όρια σταθερότητας και δοκιμών σύμφωνα με το EN 3419. Το φερμουάρ θα πρέπει να καλύπτεται από δέρμα για αυξημένη προστασία ενώ το επάνω άκρο του θα πρέπει να είναι εφοδιασμένο με δυο πώματα (stopper) ώστε να συγκρατούν το φερμουάρ και να μην επιτρέπουν να αποσπαστεί. Το φερμουάρ να διαθέτει δερμάτινο λουράκι για την εύκολη χρήση ακόμη και με γάντια. Αποκλείονται μπότες που περιλαμβάνουν σύστημα κλεισίματος αποτελούμενο μόνο από κορδόνια.

4.2.8. Μεταξύ εξωτερικής και εσωτερικής σόλας, ενσωματωμένο και μη δυνάμενο να αφαιρεθεί χωρίς καταστροφή του υποδήματος κατάλληλο ένθετο για αντοχή στη διάτρηση, σύμφωνα με την παρ. 6.2.1 του EN ISO 20345:2011 και EN 12568:2010.

4.2.9. Εσωτερικά του δέρματος, στην περιοχή των δακτύλων, κατάλληλο συνθετικό (composite) προστατευτικό κάλυμμα για την προστασία των δακτύλων από χτυπήματα, σύμφωνα με την παρ. 5.3.2 του EN ISO 20345:2011 και EN 12568:2010

4.2.10. Βασικές ραφές οι οποίες θα πρέπει να κλείνουν με τη χρήση διπλόγαζων μηχανών που να παράγουν δύο παράλληλες σειρές ραφών.

4.2.11. Περιφερειακό «μαξιλαράκι» ενδεικτικού πλάτους 2-4 cm, το οποίο εσωτερικά, όπου έρχεται σε επαφή με το πόδι, να είναι από κατάλληλο ύφασμα ώστε να προσφέρει άνεση κατά το βάδισμα.

4.2.12. Στο πίσω μέρος του ποδιού επάνω από τη φτέρνα να διαθέτει εύκαμπτη περιοχή, η οποία επιτρέπει μεγαλύτερη δυνατότητα κλίσης και κίνησης κατά μήκος, για άνεση κατά το βάδισμα ή κατά την οδήγηση οχημάτων.

4.2.13. Στην περιοχή της φτέρνας, εσωτερικά τοποθετημένο πίσω κάλυμμα κατασκευασμένο από ινώδες δέρμα και με αφρώδη επένδυση.

4.2.14. Εσωτερικά στο πίσω μέρος της μπότας και επάνω από τη φόδρα να υπάρχει ενίσχυση από ταινία κατασκευασμένη από ειδικό ύφασμα ή/και δέρμα ανθεκτικό στις τριβές, έτσι ώστε να μην φθείρεται η φόδρα κατά την είσοδο του ποδιού στη μπότα.

4.2.15. Τα κορδόνια θα ελεγχθούν ως προς το υλικό κατασκευής τους και σύμφωνα με την μέθοδο του ISO 2023 ως προς την αντοχή στη διάσχιση και στον εφελκυσμό.

## **5. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ**

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

**5.1.** Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν αναλυτικά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά και την αρίθμηση αυτής. Η «συστημική» εκτύπωση της τεχνικής προσφοράς από την πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) επέχει θέση φύλλου συμμόρφωσης εφόσον περιέχει τις ζητούμενες πληροφορίες.

**5.2.** Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του κατασκευαστή των υποδημάτων, με μετάφραση αυτού στα Ελληνικά.

**5.3.** Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής της εσωτερικής μεμβράνης των υποδημάτων.

**5.4.** Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου E.K. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC, για το προσφερόμενο είδος από το οποίο να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN 15090:2012, και μετάφραση αυτού στα Ελληνικά.

**5.5.** Τα εργαστηριακά αποτελέσματα (Test Reports) βάση των οποίων εκδόθηκε το ανωτέρω πιστοποιητικό εξέτασης τύπου.

**5.6.** Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC.

**5.7.** Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας, όπου θα φαίνονται τα μοντέλα των πυροσβεστικών υποδημάτων που κατασκευάζει.

**5.8.** Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας, της εσωτερικής μεμβράνης των υποδημάτων.

**5.9.** Δύο (2) τεμ. υποδήματος όμοια με τα προσφερόμενα ως δείγμα-αντίδειγμα, καθώς και δύο (2) τεμ. του υποδήματος κομμένα στη μέση κατά το μήκος τους ώστε να φαίνονται συνολικά όλα τα εσωτερικά υλικά και στρώματα ως δείγμα-αντίδειγμα για τεχνική αξιολόγηση.

## **6. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ**

Κάθε ζεύγος θα συσκευάζεται σε χάρτινο κουτί αναλόγων διαστάσεων επί του οποίου θα αναγράφεται το μέγεθος (νούμερο) του υποδήματος. Ανάλογος αριθμός υποδημάτων θα συσκευάζεται σε χαρτοκιβώτιο ικανής αντοχής επί του οποίου θα αναγράφονται τα παρακάτω στοιχεία:

**6.1.** Αριθμός και ημερομηνία Σύμβασης.

**6.2.** Ονομασία προμηθευτή.

**6.3.** Είδος υλικού.

**6.4.** Ποσότητα / μέγεθος.

## **7. ΠΑΡΑΔΟΣΗ**

**7.1.** Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στο Γραφείο Αποθηκών της Διεύθυνσης Οικονομικών του Επιτελείου Πυροσβεστικού Σώματος (πρώην ΔΙ.Π.ΥΛ.) στη Μάνδρα Αττικής, μετά από συνεννόηση της προμηθεύτριας εταιρείας, της Επιτροπής παραλαβής καθώς και της Διοίκησης των Αποθηκών.

**7.2.** Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας δεν θα υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

**7.3.** Κατά την παράδοση κάθε τεμάχιο να διαθέτει τη σήμανση «CE» καθώς και τη σήμανση που προβλέπεται στο κεφ. 8 του EN 15090:2012, τοποθετημένες από το εργοστάσιο κατασκευής και κατά το στάδιο κατασκευής αυτών, αλλιώς δεν θα παραλαμβάνεται.

**7.4.** Με την παράδοση των υλικών κάθε ζεύγος, απαραίτητα, να συνοδεύεται από έντυπο με τα στοιχεία και τις οδηγίες που προβλέπονται στο κεφ. 9 του EN 15090:2012, στην Ελληνική γλώσσα.

**7.5.** Οι ποσότητες ανά μέγεθος, θα γνωστοποιηθούν με έγγραφο πριν από την υπογραφή της σύμβασης.

## **8. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ & ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ**

Η Επιτροπή Παραλαβής θα κάνει τους παρακάτω ελέγχους:

**8.1.** Μακροσκοπικός έλεγχος όπου θα ελεγχθούν τα χαρακτηριστικά των υποδημάτων σύμφωνα με την τεχνική προδιαγραφή καθώς και η ποιότητα κατασκευής τους δειγματοληπτικά.

**8.2.** Εργαστηριακός έλεγχος:

Όλη η ποσότητα θα θεωρηθεί από την Επιτροπή παραλαβής ως μία μερίδα. Θα ληφθούν τυχαία δώδεκα (12) ζεύγη μπότες διαφόρων μεγεθών από την συνολική ποσότητα και θα αποσταλούν σε διαπιστευμένο εργαστήριο της ημεδαπής ή αλλοδαπής για εξέταση και πραγματοποίηση των ακόλουθων δοκιμών:

8.2.1. Αδιαβροχία σύμφωνα με την παρ. 6.2.5 του EN ISO 20345:2011.

8.2.2. Δύναμη συγκόλλησης μεταξύ επάνω μέρους και εξωτερικής σόλας σύμφωνα με την παρ. 5.3.1.2 του EN ISO 20345:2011.

8.2.3. Απορρόφηση ενέργειας του πίσω μέρους του υποδήματος (φτέρνα) σύμφωνα με την παρ. 6.2.4 του EN ISO 20345:2011.

8.2.4. Δύναμη διάσχισης του επάνω μέρους σύμφωνα με την παρ. 5.4.3 του EN ISO 20345:2011.

8.2.5. Διαπερατότητα από υδρατμούς και συντελεστής υδρατμών σύμφωνα με την παρ. 5.4.6 του EN ISO 20345:2011.

8.2.6. Αντιστατικότητα σύμφωνα με της παραγράφου 6.2.2.2 του EN ISO 20345:2011.

8.2.7. Προστατευτικό δακτύλων σύμφωνα με τις παρ. 5.3.2.3 και 5.3.2.4 του EN ISO 20345:2011 και DIN EN 12568:2010.

8.2.8. Απορρόφηση νερού, σύμφωνα με την παρ. 6.3 του EN ISO 20345:2011.

8.2.9. Ακτινοβολούμενη θερμότητα σύμφωνα με την παρ. 6.3.2 του EN 15090:2012.

8.2.10. Αντοχή στη Φλόγα σύμφωνα με την παρ. 6.3.3 του EN 15090:2012.

8.2.11. Θερμική μόνωση σύμφωνα με την παρ. 6.3.1 του EN 15090:2012 για επίπεδο απόδοσης H<sub>13</sub>.

8.2.12. Αντιολισθητικότητα, σύμφωνα με τη παρ. 5.3.5.4 του EN ISO 20345:2011 (αντίσταση στην ολίσθηση επί κεραμικής και μεταλλικής επιφάνειας).

8.2.13. Εσωτερική επένδυση (φόδρα -lining)

- Δύναμη διάσχισης σύμφωνα με την παρ. 5.5.1 του EN ISO 20345:2011 να είναι άνω των 30 N.

- Αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.5.2 του EN ISO 20345:2011, αλλά για 200.000 κύκλους το στεγνό τεστ και για 70.000 κύκλους το υγρό τεστ.

- Διαπερατότητα υδρατμών και συντελεστής υδρατμών σύμφωνα με την παρ. 5.5.3 του EN ISO 20345:2011.

8.2.14. Η εσωτερική σόλα (insole) να παρουσιάζει απορρόφηση νερού και αποβολή νερού σύμφωνα με την παρ. 5.7.3 του EN ISO 20345:2011.

8.2.15. Η εσωτερική σόλα (insole) να παρουσιάζει αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.7.4.1 του EN ISO 20345:2011.

8.2.16. Ο εσωτερικός πάτος (inshock) να παρουσιάζει αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.7.4.2 του EN ISO 20345:2011.

8.2.17. Εξωτερική σόλα (outsole)

- Δύναμη διάσχισης σύμφωνα με την παρ. 5.8.2 του EN ISO 20345:2011.

- Αντοχή τριβής σύμφωνα με την παρ. 5.8.3 του EN ISO 20345:2011.

- Αντοχή στην κάμψη σύμφωνα με την παρ. 5.8.4 του EN ISO 20345:2011.

- Να αντέχει σε επαφή με θερμή επιφάνεια σύμφωνα με την παρ 6.4.1 του EN ISO 20345:2011.

**8.3.** Τα έξοδα των εργαστηριακών ελέγχων και τα καταστραφέντα δείγματα (περιλαμβανομένων των τυχών εξόδων αποστολής και επιστροφής των δειγμάτων και των εργαστηριακών αποτελεσμάτων) θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

**8.4.** Δώδεκα (12) ιδίων μεγεθών ζεύγη θα κρατηθούν στο φορέα που διενεργεί τον διαγωνισμό σαν αντιδείγματα. Όσα τυχόν δείγματα ή αντιδείγματα δεν καταστραφούν θα συνυπολογιστούν στην υπό παράδοση ποσότητα.

**8.5.** Τα τεμάχια που θα αποτελέσουν δείγματα - αντιδείγματα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και παραδίδονται επί πλέον της συμβατικής ποσότητας.

#### **9. ΠΑΡΑΛΑΒΗ**

Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σ' ένα μήνα από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας εξαιρουμένου του χρονικού διαστήματος που θα απαιτηθεί για την πραγματοποίηση των εργαστηριακών δοκιμών και την έκδοση των σχετικών αποτελεσμάτων.

#### **10. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ**

Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει μόνο τιμής, η οποία θα είναι ενιαία για όλα τα μεγέθη.

Αθήνα 30/01/2020

ΠΡΟΣ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ