

ΠΡΟΣ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ
ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ
ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝ. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ
Μουρούζη 4, 106 74 ΑΘΗΝΑ
Τηλ. 2132157762, Fax: 2107407962,
Email: aps.techa@psnet.gr

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΖΩΝΩΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ (ΤΥΠΟΥ ΑΤ)

1. ΣΚΟΠΟΣ

Σκοπός της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις του Πυροσβεστικού Σώματος για την προμήθεια ζωνών τύπου ΑΤ που θα χρησιμοποιηθούν από τους πυροσβέστες τόσο κατά την εκτέλεση κατασβεστικών ή διασωστικών ενεργειών, όσο και κατά την συνήθη εκτέλεση των καθημερινών καθηκόντων τους, με το παντελόνι της στολής υπ' αριθμ. 9.

2. ΠΡΟΤΥΠΑ – ΕΛΑΧΙΣΤΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

3. ΓΕΝΙΚΟΣ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

3.1. Η ζώνη να είναι χρώματος μαύρου.

3.2. Το πλάτος της να είναι από 47mm έως 80 mm.

3.3. Να είναι κατασκευασμένη από νάιλον 960D έως 1090D δικτυωτής πλέξης (web construction).

3.4. Να αποτελείται από δύο τουλάχιστον μάντες (στρώματα) κατασκευασμένους από το ανωτέρω υλικό ενωμένους σε ένα. Ο κάθε μάντας να έχει βάρος 70gr/τρέχον μέτρο, τουλάχιστον μετρούμενο σύμφωνα με το ISO 3801:1997 και πάχος 2,4mm τουλάχιστον μετρούμενο σύμφωνα με το ISO 5084-1996.

3.5. Η ζώνη αποτελούμενη από όλους τους μάντες να έχει αντοχή στον εφελκυσμό τουλάχιστον 13.000 N δοκιμαζόμενη σύμφωνα με το ISO 13934-1.

3.6. Ο κάθε μάντας να έχει αντοχή στη διάσχιση τουλάχιστον 1.500 N δοκιμαζόμενος σύμφωνα με το ISO 13937-2.

3.7. Ο κάθε μάντας να έχει αντοχή στην τριβή πάνω από 100.000 κύκλους τριβής σύμφωνα με τη μέθοδο δοκιμής του EN ISO 12947-2 και ασκούμενη πίεση 9kPa.

3.8. Η ασφάλιση της ζώνης να γίνεται μέσω βαρέως τύπου πόρπης διπλής ασφάλειας (τριών σημείων) κατασκευασμένη από πολυμερές υλικό. Η δύναμη απόσπασης της πόρπης δοκιμαζόμενη σε δυναμόμετρο να είναι τουλάχιστον 500 N.

3.9. Η ζώνη να είναι δύσκαμπτη ώστε να μην στρεβλώνεται σε περίπτωση ανάρτησης αντικειμένων από αυτή.

3.10. Να είναι ρυθμιζόμενου μεγέθους. Η ρύθμιση του μήκους της να γίνεται με συνδέσμους τύπου VELCRO, με αναδίπλωση των άκρων της ζώνης εσωτερικά και κατάλληλες θηλιές εκατέρωθεν της πόρπης.

3.11. Η βαφή θα γίνεται στις ίνες ή το νήμα.

4. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές με την κατάθεση των προσφορών, υποχρεούνται να καταθέσουν:

4.1. Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν αναλυτικά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά και την αρίθμηση αυτής. Η «συστημική» εκτύπωση της τεχνικής προσφοράς από την πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) επέχει θέση φύλλου συμμόρφωσης εφόσον περιέχει τις ζητούμενες πληροφορίες.

4.2. Δύο (2) δείγματα πλήρη, καθ' όλα όμοια με τα προσφερόμενα.

4.3. Τεχνικό φυλλάδιο (prospectus) με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της ζώνης.

4.4. Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής της ζώνης.

4.5. Τεχνικό φυλλάδιο (prospectus) με τα τεχνικά χαρακτηριστικά της πόρπης.

4.6. Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής της πόρπης.

5. ΤΕΧΝΙΚΗ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

5.1. Η επιτροπή αξιολόγησης θα εξετάσει μακροσκοπικά τα προσκομισθέντα δείγματα για να διαπιστώσει τη συμφωνία τους με τις τεχνικές προδιαγραφές.

5.2. Στη συνέχεια, από τα δύο δείγματα που έχει καταθέσει ο κάθε υποψήφιος προμηθευτής, θα αποστείλει το ένα σε εργαστήριο για τη υποβολή αυτού σε εργαστηριακές δοκιμές για τον προσδιορισμό των ιδιοτήτων που απαιτείται να έχει η ζώνη και συγκεκριμένα των απαιτήσεων των παραγράφων

5.2.1. Παράγραφος 3.3 (τίτλος νήματος)

5.2.2. Παράγραφος 3.5 (αντοχή στον εφελκυσμό)

5.2.3. Παράγραφος 3.8 (δύναμη απόσπασης της πόρπης)

5.3. Το κόστος των εργαστηριακών δοκιμών βαρύνει τους υποψήφιους προμηθευτές.

6. ΜΕΓΕΘΗ –ΠΟΣΟΤΗΤΕΣ

Οι ζώνες να παραδοθούν ως κάτωθι:

Μέγεθος	Για περίμετρο μέσης (ενδεικτικό εύρος διαστάσεων)	Ποσότητες
SMALL	65 – 79 cm	5%
MEDIUM	80 – 94 cm	45%
LARGE	95 – 109 cm	40%
X-LARGE	110 – 124 cm	10%

7. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Κάθε ζώνη να παραδοθεί εντός κατάλληλης συσκευασίας. Μέσα σε κάθε συσκευασία να υπάρχει και φυλλάδιο στα Ελληνικά με οδηγίες χρήσης και συντήρησης.

Εξωτερικά επί της συσκευασίας ή επί των χάρτινων κουτιών στα οποία θα βρίσκονται οι ζώνες σε ορισμένη ποσότητα να αναγράφονται στα Ελληνικά τα κάτωθι στοιχεία:

α. Μέγεθος.

β. Ημερομηνία και αριθμός σύμβασης.

γ. Προμηθεύτρια εταιρεία.

δ. Είδος υλικού (ΖΩΝΕΣ ΤΥΠΟΥ ΑΤ)

8. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

8.1. Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στο Γραφείο Αποθηκών της Διεύθυνσης Οικονομικών του Επιτελείου Πυροσβεστικού Σώματος (πρώην ΔΙ.Π.ΥΛ.) στη Μάνδρα Αττικής μετά από συνεννόηση της προμηθεύτριας εταιρείας, της Επιτροπής παραλαβής καθώς και της Διοίκησης των Αποθηκών.

8.2. Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας των στολών δεν θα υπερβαίνει τους έξι (6) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

9. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ & ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής θα κάνει τους παρακάτω ελέγχους:

9.1. Μακροσκοπικός έλεγχος όπου θα ελεγχθούν, δειγματοληπτικά, τα χαρακτηριστικά των ζωνών σύμφωνα με τις απαιτήσεις της τεχνικής προδιαγραφής, η ποιότητα κατασκευής τους καθώς και η συμφωνία με το κατατεθειμένο δείγμα.

9.2. Εργαστηριακός έλεγχος:

9.2.1. Η επιτροπή παραλαβής αφού θεωρήσει όλη την ποσότητα ως ενιαία να αποστείλει σε εργαστήριο όσα τεμάχια ζωνών απαιτούνται, τυχαία ληφθέντα από το σύνολο της ποσότητας, τα οποία θα ελεγχθούν ως προς την συμφωνία τους με την παρούσα προδιαγραφή.

9.2.2. Ίσος αριθμός ζωνών θα κρατηθούν στο φορέα που διενεργεί τον διαγωνισμό σαν αντιδείγματα. Όσα τυχόν δείγματα ή αντιδείγματα δεν καταστραφούν θα συνυπολογιστούν στην υπό παράδοση ποσότητα.

9.2.3. Τα έξοδα των εργαστηριακών ελέγχων και τα καταστραφέντα δείγματα (περιλαμβανομένων των τυχών εξόδων αποστολής και επιστροφής των δειγμάτων και των εργαστηριακών αποτελεσμάτων) βαρύνουν τον προμηθευτή.

10. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σ' ένα μήνα από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας εξαιρουμένου του χρονικού διαστήματος που θα απαιτηθεί για την πραγματοποίηση των εργαστηριακών δοκιμών και την έκδοση των σχετικών αποτελεσμάτων.

11. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει μόνο τιμής η οποία θα είναι ενιαία για όλα τα μεγέθη

Αθήνα 30/01/2020

ΠΡΟΣ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ