

ΠΡΟΣ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ
ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ
ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ
ΚΛΑΔΟΣ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝ. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ
Ταχ. Δ/ση: Μουρούζη 4, 106 74 ΑΘΗΝΑ
Τηλ. 2132157762, Fax: 2107407962,
Email: aps.techa@psnet.gr

ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ

ΠΡΟΣΩΠΙΔΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ (ΜΑΣΚΕΣ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΕΣ ΛΑΣΟΠΥΡΟΣΒΕΣΗΣ)

1. ΣΚΟΠΟΣ ΧΡΗΣΗΣ

Τα υπό προμήθεια είδη προορίζονται για προστασία του προσώπου και της αναπνοής των πυροσβεστών κατά τις επιχειρήσεις δασοπυρόσβεσης. Θα αποτελούνται από εργονομικά σχεδιασμένη μάσκα από άκαυστο ύφασμα με δυνατότητα προσαρμογής εντός της μάσκας φίλτρου συγκράτησης σωματιδίων.

2. ΓΕΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

2.1. Οι μάσκες να καλύπτουν την περιοχή του προσώπου κάτω από τα μάτια καθώς και το λαιμό προσφέροντας προστασία από την θερμότητα και τις φλόγες. Να διαθέτουν κατάλληλη διαμόρφωση στην περιοχή της μύτης και του στόματος για την εύκολη και ασφαλή προσαρμογή αντικαταστάσιμου φίλτρου σωματιδίων μιας χρήσης.

2.2. Η κάθε μάσκα να αποτελείται από:

2.2.1. Το εξωτερικό κάλυμμα (ύφασμα) της μάσκας και το εσωτερικό κάλυμμα (ύφασμα) της μάσκας, το οποίο να είναι από βραδύκαυστο ύφασμα βάρους περίπου 220gr/m^2 με απόκλιση $\pm 5\%$. Η ύφανση να είναι διαγώνιος (2/1).

2.2.2. Το εσωτερικό τμήμα το οποίο έρχεται σε επαφή με την περιοχή του στόματος και της μύτης, το οποίο να είναι από βραδύκαυστο άκαυστο, βάρους περίπου 220gr/m^2 με απόκλιση $\pm 5\%$ και με πλέξη τύπου interlock.

2.2.3. Το εξωτερικό ύφασμα που καλύπτει το άνοιγμα στην περιοχή της μύτης και συγκρατεί το φίλτρο σωματιδίων. Το ύφασμα αυτό να είναι βραδύκαυστο, βάρους περίπου 170gr/m^2 με απόκλιση $\pm 5\%$ και με πλέξη τύπου rib.

2.2.4. Ελαστικές λωρίδες, επενδυμένες με ύφασμα όπως αυτό της παραγράφου 2.2.1, προσαρμοσμένες στη μάσκα όπως στο επίσημο δείγμα, έτσι ώστε να περιβάλουν το κεφάλι του χρήστη και να προσφέρουν άριστη εφαρμογή της μάσκας στο πρόσωπο.

2.2.5. Ελαστικά τοποθετημένα μεταξύ εξωτερικού και εσωτερικού υφάσματος, όπως στο επίσημο δείγμα, για την άριστη εφαρμογή της μάσκας στο πρόσωπο.

2.2.6. Προσκολλητικούς συνδέσμους τύπου Velcro στο πίσω μέρος της μάσκας για την σταθεροποίηση της μάσκας στο πρόσωπο, καθώς και στο εσωτερικό ύφασμα της παραγράφου 2.2.3 για την διευκόλυνση της αντικατάστασης των φίλτρων.

2.2.7. Λεπτή λωρίδα άκαυστου υφάσματος, με ύφασμα όπως αυτό της παραγράφου 2.2.1, με σύνδεσμο τύπου Velcro στην άκρη, που παρέχει τη δυνατότητα ανάρτησης της μάσκας από το λαιμό για τα χρονικά διαστήματα που αυτή δεν είναι προσαρμοσμένη στο πρόσωπο.

2.2.8. Ανακλαστική ταινία χρώματος ασφαμί, σύμφωνα με το κατατεθέν δείγμα μάσκας.

2.3. Το χρώμα των υφασμάτων της μάσκας να είναι σκούρο μπλε, σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα:

$$L^* = 23,43$$

$$a^* = -0,37$$

$$b^* = -3,03$$

2.4. Η βαφή του υφάσματος να γίνει στην ίνα. Οι αντοχές χρωματισμού, σύμφωνα με το ISO 105 να είναι :

2.4.1. Στο ηλιακό φως :	min 5
2.4.2. Στην πλύση :	min 4 – 5
2.4.3. Στο στεγνό καθάρισμα:	min 4 – 5
2.4.4. Στην ξηρή τριβή :	min 4 – 5
2.4.5. Στην υγρή τριβή :	min 4
2.4.6. Στο χλώριο :	min 4

2.5. Αντίσταση στο pilling. Το ύφασμα της στολής να έχει αντίσταση στο pilling ≥ 4 όταν ελέγχεται στις 18.000 στροφές, σύμφωνα με το EN ISO 12945-1:2000.

2.6. Προετοιμασία δειγμάτων. Για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων που περιγράφονται στις επόμενες παραγράφους, τα υπό δοκιμή δείγματα θα πρέπει να υποστούν μια προεπεξεργασία η οποία περιλαμβάνει: πλύσιμο των στολών πέντε (5) φορές σε πλυντήριο, με τη χρήση απορρυπαντικού σε μαλακό νερό και στέγνωμα σύμφωνα με το ISO 6330. Η πλύση να πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία 5A (στους $40^\circ \pm 3^\circ \text{C}$) και το στέγνωμα με τη διαδικασία E (περιστροφικό στέγνωμα) εκτός αν ορίζουν διαφορετικά οι οδηγίες του κατασκευαστή. Πριν την προετοιμασία των δειγμάτων, πραγματοποιείται το πρώτο στάδιο ελέγχου «Εξάπλωση φλόγας».

2.7. Αντοχή στη θερμότητα. Το ύφασμα της στολής δοκιμαζόμενο στους $(260 \pm 5)^\circ \text{C}$ σύμφωνα με το ISO 17493 δεν θα αναφλεγεί, λιώσει ή συρρικνωθεί περισσότερο από 10%. Επίσης όλα τα υπόλοιπα υλικά ή υφάσματα που περιλαμβάνονται στη στολή, όπως οπισθανακλαστικές ταινίες, κλωστές ραφής, σύνδεσμοι Velcro και φερμουάρ δοκιμαζόμενα στους $(180 \pm 5)^\circ \text{C}$ σύμφωνα με το ISO 17493, δεν θα αναφλεγούν, λιώσουν ή συρρικνωθούν περισσότερο από 5%.

2.8. Εξάπλωση φλόγας (πραγματοποιείται πριν και μετά την προετοιμασία των δειγμάτων της παραγράφου 2.5) Όταν το ύφασμα από το οποίο αποτελείται η στολή και τα θυλάκια (τσέπες) αυτής, οι κλωστές καθώς και όποιο άλλο υλικό βρίσκεται στην εξωτερική πλευρά της στολής, δοκιμαστούν σύμφωνα με το ISO 15025 procedure A (Code A1):

2.8.1. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αναφλεγεί στην πάνω ή οποιαδήποτε πλευρική άκρη.

2.8.2. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να σχηματίσει τρύπα.

2.8.3. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αφήσει κατάλοιπα από κάψιμο ή λιώσιμο.

2.8.4. Η μέση τιμή του χρόνου καύσης μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterflame Time), θα πρέπει να είναι $\leq 2 \text{ sec}$.

2.8.5. Η μέση τιμή του χρόνου πυράκτωσης, μετά την κατάπαυση της φλόγας, ή αν δεν υπάρξει φλόγα μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterglow time), θα πρέπει να είναι $\leq 2 \text{ sec}$.

2.9. Σταθερότητα διαστάσεων. Να παρουσιάζει σταθερότητα διαστάσεων, μετά από πλύσιμο στους $40^\circ \pm 3^\circ \text{C}$ σύμφωνα με το EN ISO 5077:2008, μικρότερη από 3% στο υφάδι και 3% στο στημόνι.

2.10. Αντοχή στον εφελκυσμό (tensile strength). Να παρουσιάζει αντοχή στον εφελκυσμό, σύμφωνα με το ISO 13934 – 1 μεγαλύτερη από 950 N στο στημόνι και 950 N στο υφάδι.

2.11. Αντίσταση στο σχίσσιμο (tear strength). Να παρουσιάζει αντίσταση στο σχίσσιμο σύμφωνα με το ISO 13937-2 μεγαλύτερη των 40N στο υφάδι και 40N στο στημόνι.

2.12. Μετάδοση Θερμότητας με συναγωγή. Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 9151 να επιτυγχάνει $HTI_{24} \geq 4$.

2.13. Μετάδοση Θερμότητας με ακτινοβολία (code C). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με τη μέθοδο B του EN ISO 6942:2002, σε πυκνότητα θερμικής ροής 20 Kw/m^2 , να επιτυγχάνει δείκτη RHTI24 μεγαλύτερο ή ίσο του 11.

2.14. Μετάδοση θερμότητας με επαφή (code F). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 12127 σε θερμοκρασία 250°C να επιτυγχάνει χρόνο μεγαλύτερο ή ίσο του 5s.

2.15. Η απώλεια με έκπλυση: να είναι μηδενική.

2.16. Οι κλωστές ραφής να είναι 100% άκαυστες ίνες, χρώματος όμοιου με του υφάσματος και να μη ξεθωριάζουν.

2.17. Όλοι οι προσκολλητικοί σύνδεσμοι (Velcro) να είναι χρώματος ομοίου με του υφάσματος ή μαύρου χρώματος. Να είναι βραδύκαυστοι, ειδικοί για τέτοιες στολές και να ικανοποιούν τις απαιτήσεις της παραγράφου 6.3.2.3 του EN ISO 11612:2008.

2.18. Η ανακλαστική ταινία να έχει ανακλαστικότητα $\geq 175 \text{ cd/lux.m}^2$ σύμφωνα με τα ASTM E-809 και E-810. Να είναι βραδύκαυστη, ειδική για στολές πυροσβεστών. Για τις ιδιότητες της ανακλαστικής ταινίας να υποβληθεί με την τεχνική προσφορά τεχνικό φυλλάδιο (PROSPECTUS), του εργοστασίου κατασκευής τους, στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά χαρακτηριστικά της, καθώς και πιστοποιητικό συμφωνίας με το EN ISO 20471:2013.

2.19. Θερμική αντίσταση ραφών (heat resistance of the sewing thread). Η θερμική αντίσταση ραφών εξεταζόμενη σύμφωνα με το ISO 3146 να είναι τέτοια ώστε να μη λειώνει το δείγμα σε θερμοκρασία μικρότερη από 260°C .

2.20. Δύναμη των ραφών (seam strength). Η δύναμη των ραφών δοκιμαζόμενη σύμφωνα με το ISO 13934 – 2 να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 250 N.

3. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ

Σε κάθε μάσκα να ράβεται ένα κομμάτι ταινίας λευκής, στην οποία αναγράφονται με μαύρη χρωστική και με τη βοήθεια εκτυπωτικής μηχανής τα ακόλουθα στοιχεία

3.1. Κατασκευαστής και στοιχεία προμηθευτή.

3.2. Σύνθεση υφάσματος καθώς και εμπορικές ονομασίες (trademarks) υφάσματος και εξαρτημάτων.

3.3. Οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης σύμφωνα με το ISO 3758.

4. ΔΕΙΓΜΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ

4.1. Διατίθεται δείγμα μάσκας το οποίο ισχύει για τα ποιοτικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά (με εξαίρεση το χρώμα του υφάσματος) και το οποίο μπορεί να εξεταστεί μακροσκοπικά από κάθε υποψήφιο προμηθευτή στον χώρο της Υπηρεσίας που διενεργεί το διαγωνισμό.

4.2. Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ του κειμένου της Τεχνικής Προδιαγραφής και του επίσημου δείγματος, υπερισχύει η περιγραφή της Τεχνικής Προδιαγραφής.

4.3. Το επίσημο δείγμα δεν ισχύει για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτό.

5. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

5.1. Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν αναλυτικά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά και την αρίθμηση αυτής. Η «συστημική» εκτύπωση της τεχνικής προσφοράς από την πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) επέχει θέση φύλλου συμμόρφωσης εφόσον περιέχει τις ζητούμενες πληροφορίες.

5.2. Αναλυτικό Πίνακα των κύριων υλικών της στολής (ύφασμα, οπισθανακλαστικές λωρίδες, προσκολλητικοί σύνδεσμοι) όπου θα φαίνονται οι κατασκευάστριες εταιρείες αυτών, τα εργοστάσια κατασκευής και ο τύπος τους.

5.3. Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001:2015 του κατασκευαστή του υφάσματος και της κοπής ραφής, με πεδίο εφαρμογής συναφές με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού, με μετάφραση στα Ελληνικά.

5.4. Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 14001:2015 του κατασκευαστή του υφάσματος και της κοπής ραφής, με μετάφραση στα Ελληνικά.

5.5. Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού ΕΚ 1907/2006 - R.E.A.C.H. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές

5.6. Υπεύθυνη δήλωση, ότι σε περίπτωση κατακύρωσης του διαγωνισμού στην εταιρεία τους, κατά τη βαφή και τη χημική επεξεργασία των ειδών της συγκεκριμένης προμήθειας δεν θα γίνει χρήση αζωχρωμάτων, τα οποία ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση τις αρωματικές αμίνες σε ανιχνεύσιμες ποσότητες, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στους νόμους των ΦΕΚ 166/Α/17.11.1983, ΦΕΚ 1045/Β/29.07.2003 και ΦΕΚ 1283/Β/23.08.2004 και στις τυχόν μεταγενέστερες τροποποιήσεις τους. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα όποτε κρίνει ότι είναι σκόπιμο να προβεί σε εργαστηριακό έλεγχο των ειδών προκειμένου να εξετάσει τα είδη ως προς τη συμμόρφωσή τους με τις προαναφερόμενες απαιτήσεις..

5.7. Δήλωση του κατασκευαστικού οίκου ότι η προσφερόμενη μάσκα, υπό κανονικές συνθήκες χρήσης και φροντίδας, θα εξυπηρετεί το σκοπό για τον οποίο προορίζεται παρέχοντας την απαιτούμενη προστασία στον χρήστη της, για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία παράδοσής της.

5.8. Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανακλαστικών και φωσφοριζουσών ταινιών, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά τους χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.

5.9. Τεχνικό φυλλάδιο, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, με όλα τα χαρακτηριστικά των προσκολλητικών συνδέσμων.

5.10. Έγγραφο εγγύηση καλής λειτουργίας των μασκών για δύο (2) έτη τουλάχιστον, από την ημερομηνία παραλαβής τους.

5.11. Δύο (2) μάσκες ως δείγμα- αντίδειγμα, όμοιες με τις προσφερόμενες (εκτός από το χρώμα των κλωστών ραφής της στολής, το οποίο να είναι κόκκινο), οι οποίες θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών. Τα δείγματα να περιλαμβάνουν και τις επισημάνσεις της παραγράφου 5.

5.12. Πιστοποιητικό OEKO-TEX® Standard 100 (κατηγορία I ή II) το οποίο να καλύπτει τουλάχιστον την κατηγορία ενδυμάτων που κατασκευάζονται με αραμιδικές ίνες.

6. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

6.1. Κάθε μάσκα να συνοδεύεται από κατάλληλο σακίδιο, φτιαγμένο από ύφασμα όμοιο με αυτό της παραγράφου 2.2.1, για την προστασία και ασφαλή μεταφορά της.

6.2. Το σακίδιο μεταφοράς να διαθέτει κατάλληλη θηλιά (διεμβολή) πλάτους τουλάχιστον 3 cm και ανοίγματος κατάλληλου μεγέθους για την προσαρμογή του σε ζώνη ΑΤ, ενώ το χρώμα του να είναι όμοιο με αυτό της μάσκας.

7. ΠΑΡΑΔΟΣΗ

7.1. Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στο Γραφείο Αποθηκών της Διεύθυνσης Οικονομικών του Επιτελείου Πυροσβεστικού Σώματος (πρώην ΔΙ.Π.ΥΛ.) στη Μάνδρα Αττικής μετά από συνεννόηση της προμηθεύτριας εταιρείας, της Επιτροπής παραλαβής καθώς και της Διοίκησης των Αποθηκών.

7.2. Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας των στολών δεν θα υπερβαίνει τους τέσσερις (4) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

8. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

Η Επιτροπή Παραλαβής ελέγχει τα παρακάτω:

8.1. Το χρωματισμό και μακροσκοπικά χαρακτηριστικά των μασκών.

8.2. Την ποιότητα της κατασκευής (κοπή, ραφή, συρραφές κ.λ.π).

8.3. Την ποσότητα.

Ο έλεγχος γίνεται δειγματοληπτικά σε ποσοστό 1% τουλάχιστον της όλης ποσότητας

9. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ & ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ

9.1. Από τη συνολική ποσότητα των κατασκευασθέντων υλικών λαμβάνονται τυχαία δέκα (10) τεμάχια μάσκες.

Οι πέντε μάσκες αποτελούν τα δείγματα ελέγχου και οι άλλες πέντε τα αντιδείγματα. Τα δείγματα αποστέλλονται με την φροντίδα του Προέδρου της Επιτροπής Παραλαβής, σε διαπιστευμένο εργαστήριο της ημεδαπής ή αλλοδαπής, για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων της παραγράφου 2 καθώς και για τη διαπίστωση ότι το χρώμα του υφάσματος είναι το προβλεπόμενο από την παρούσα (παραγράφος 2.3) σύμφωνα με την παρακάτω διαδικασία:

Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία X δύο (2) φορές = έξι (6)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές. Αρχικά θα μετριέται η απόχρωση του επίσημου δείγματος με την ίδια διαδικασία που περιγράφηκε παραπάνω και ο μέσος όρος των μετρήσεων θα είναι η βάση με την οποία θα συγκριθεί η αντίστοιχη απόχρωση του προς εξέταση δείγματος

Χρώμα: Σκούρο Μπλε.

Αποδεκτά Αποτελέσματα Σύγκρισης Απόχρωσης με την CMC (ΔΕ): Μέχρι και 1,2.

Αποκλίσεις: Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4.

Έκπτωση: 1% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου.

9.2. Να παραδοθεί από τον προμηθευτή κομμάτι προσκολλητικών συνδέσμων ικανών διαστάσεων για την εκτέλεση των εργαστηριακών δοκιμών της παραγράφου **2.17**, καθώς και δύο τετραγωνικά μέτρα από κάθε ύφασμα, από τα οποία αποτελείται η μάσκα, προκειμένου να χρησιμοποιηθούν για τις εργαστηριακές δοκιμές αφού γίνει η ταυτοποίησή τους με τα χρησιμοποιηθέντα στη μάσκα υφάσματα (παρ. 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3).

9.3. Τα έξοδα των εργαστηριακών ελέγχων θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

9.4. Τα τεμάχια που θα αποτελέσουν δείγματα - αντιδείγματα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και παραδίδονται επί πλέον της συμβατικής ποσότητας.

10. ΠΑΡΑΛΑΒΗ

Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σ' ένα μήνα από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας εξαιρουμένου του χρονικού διαστήματος που θα απαιτηθεί για την πραγματοποίηση των εργαστηριακών δοκιμών και την έκδοση των σχετικών αποτελεσμάτων. Οι μάσκες παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο ότι έχουν καλώς. Εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή (κοπή, ραφή, ομοιοχρωμία), η επιτροπή παραλαβής τις απορρίπτει.

11. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ

Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει μόνο τιμής.

Αθήνα 27/02/2020

ΠΡΟΣ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ