

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΗ  
ΓΕΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑΣ  
ΑΡΧΗΓΕΙΟ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟΥ ΣΩΜΑΤΟΣ  
ΕΠΙΤΕΛΕΙΟ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΤΕΧΝ. ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΥΠΟΔΟΜΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ  
Μουρούζη 4, 106 74 ΑΘΗΝΑ  
Τηλ. 2132157762, Fax: 2107407962,  
Email: [aps.techa@psnet.gr](mailto:aps.techa@psnet.gr)

**ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ**  
**ΣΤΟΛΩΝ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΩΝ ΕΠΟΧΙΚΗΣ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ**

**1. ΣΚΟΠΟΣ**

Σκοπός της παρούσας τεχνικής προδιαγραφής είναι να καθορίσει τις ελάχιστες απαιτήσεις του Πυροσβεστικού Σώματος για την προμήθεια στολών εργασίας που θα χρησιμοποιηθούν από τους Πυροσβέστες εποχικής απασχόλησης κατά την εκτέλεση των πυροσβεστικών (υπαίθριες και δασικές πυρκαγιές) και διασωστικών τους καθηκόντων.

**2. ΠΡΟΤΥΠΑ - ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗ**

**2.1.** Η αναφορά ή/και παραπομπή σε συγκεκριμένα πρότυπα δεν αναιρεί την αποδοχή νεώτερων ή ισοδύναμων προτύπων.

Η παρούσα τεχνική προδιαγραφή καθορίζει τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας. Τεχνική προσφορά που παρουσιάζει αποκλίσεις από τις ελάχιστες απαιτήσεις της Υπηρεσίας, θα απορρίπτεται.

Προσφορές που πληρούν κατά ισοδύναμο τρόπο τις απαιτήσεις που καθορίζονται από την παρούσα τεχνική προδιαγραφή, δύναται να γίνονται αποδεκτές εφόσον ο προσφέρων αποδεικνύει την ισοδυναμία της προσφοράς του, με κάθε ενδεδειγμένο μέσο.

**2.2.** Οι στολές εργασίας να είναι κατασκευασμένες και πιστοποιημένες σύμφωνα με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2015 «Προστατευτική ενδυμασία από τη θερμότητα και τη φλόγα».

**2.3.** Επίσης θα καλύπτουν επιπλέον επιμέρους απαιτήσεις που περιλαμβάνονται στο Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN15614:2007 «Προστατευτική ενδυμασία για πυροσβέστες — Μέθοδοι δοκιμής εργαστηρίου και απαιτήσεις απόδοσης για ενδυμασία δασοπυρόσβεσης».

**2.4.** Για την απόδειξη των ανωτέρω, οι στολές θα πρέπει να διαθέτουν:

2.4.1. Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου E.K. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (EE) 2016/425.

2.4.2. Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν, σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC (εξασφάλιση της ποιότητας σύμφωνα με το Άρθρο 11A ή 11B της οδηγίας) ή τον κανονισμό (EE) 2016/425 (συμμόρφωση προς τον τύπο σύμφωνα με το Παράρτημα VII ή VIII του κανονισμού).

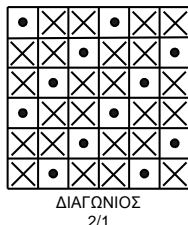
2.4.3. Σήμανση CE συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου.

**2.5.** Το εργοστάσιο κατασκευής του υφάσματος και της κοπής-ραφής να διαθέτει Πιστοποιητικό διασφάλισης ποιότητας ISO 9001. Η κατασκευή του υπό προμήθεια είδους να περιλαμβάνεται στις δραστηριότητες για τις οποίες αυτό έχει εκδοθεί.

**3. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΣΤΟΛΩΝ - ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### 3.1. Υφασμα

3.1.1. Το ύφασμα των στολών να αποτελείται από 92% – 93% μεταραμιδικές ίνες, 5% - 7% παραραμιδικές ίνες και 1% - 2% αντιστατικές ίνες. Το βάρος να είναι 220gr/m<sup>2</sup> με απόκλιση ± 5%. Το πάχος της ίνας να είναι μικρότερο ή ίσο με 1,7 dtex. Η ύφανση να είναι διαγώνιος (2/1) σύμφωνα με τα βασικά σχέδια υφάνσεων (Μέρος Τρίτον) του Τεύχος Α' (έκδοση 3η) των Τεχνικών Προδιαγραφών του Υπουργείου Εμπορίου νυν Υπουργείου Ανάπτυξης (βλ. σχέδιο).



Ο τίτλος του νήματος κατά στημόνι και υφάδι να είναι **N.M. 55/2** και η πυκνότητα ανάλογη για την επίτευξη του ζητούμενου βάρους.

3.1.2. Το χρώμα του υφάσματος της στολής (παντελόνι, χιτώνιο, τζόκεί) να είναι ανοιχτό κιτρινωπό καφέ:

$$L^* = 59,16$$

$$a^* = 4,16$$

$$b^* = 14,64$$

3.1.3. Η βαφή του υφάσματος να γίνει στην ίνα. Στο τελικό ύφασμα να έχει γίνει βαφή και στον αντιστατικό παράγοντα του υφάσματος. Οι αντοχές χρωματισμού, σύμφωνα με το ISO 105 να είναι :

- Στο ηλιακό φως : min 5
- Στην πλύση : min 4 – 5
- Στο στεγνό καθάρισμα: min 4 – 5
- Στην ξηρή τριβή : min 4 – 5
- Στην υγρή τριβή : min 4
- Στο χλώριο : min 4

3.1.4. Η τιμή του pH υφάσματος σύμφωνα με το ISO 3071 να είναι >3,5 και <9,5.

3.1.5. Αντίσταση στο pilling. Το ύφασμα της στολής να έχει αντίσταση στο pilling  $\geq 3-4$  όταν ελέγχεται στις 18.000 στροφές, σύμφωνα με το EN ISO 12945-1:2000.

3.1.6. Προετοιμασία δειγμάτων. Για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων που περιγράφονται στις επόμενες παραγράφους, τα υπό δοκιμή δείγματα θα πρέπει να υποστούν μια προεπεξεργασία η οποία περιλαμβάνει: πλύσιμο των στολών πέντε (5) φορές σε πλυντήριο, με τη χρήση απορρυπαντικού σε μαλακό νερό και στέγνωμα σύμφωνα με το ISO 6330. Η πλύση να πραγματοποιηθεί με τη διαδικασία 5A (στους  $40^{\circ} \pm 3^{\circ}$  C) και το στέγνωμα με τη διαδικασία E (περιστροφικό στέγνωμα) εκτός αν ορίζουν διαφορετικά οι οδηγίες του κατασκευαστή. Πριν την προετοιμασία των δειγμάτων, πραγματοποιείται το πρώτο στάδιο ελέγχου «Εξάπλωση φλόγας».

3.1.7. Αντοχή στη θερμότητα. Το ύφασμα της στολής δοκιμαζόμενο στους  $(260 \pm 5)^{\circ}$ C σύμφωνα με το ISO 17493 δεν θα αναφλεγεί, λιώσει ή συρρικνωθεί περισσότερο από 10%. Επίσης όλα τα υπόλοιπα υλικά ή υφάσματα που περιλαμβάνονται στη στολή, όπως οπισθανακλαστικές ταινίες, κλωστές ραφής, σύνδεσμοι Velcro και φερμουάρ δοκιμαζόμενα στους  $(180 \pm 5)^{\circ}$ C σύμφωνα με το ISO 17493, δεν θα αναφλεγούν, λιώσουν ή συρρικνωθούν περισσότερο από 5%.

3.1.8. Εξάπλωση φλόγας. (πραγματοποιείται πριν και μετά την προετοιμασία των δειγμάτων της παραγράφου 3.1.6) Όταν το ύφασμα από το οποίο αποτελείται η στολή και τα θυλάκια (τσέπες) αυτής, οι κλωστές καθώς και όποιο άλλο υλικό βρίσκεται στην εξωτερική πλευρά της στολής, δοκιμαστούν σύμφωνα με το ISO 15025 procedure A:

- 3.1.8.1. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αναφλεγεί στην πάνω ή οποιαδήποτε πλευρική άκρη.
- 3.1.8.2. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να σχηματίσει τρύπα.
- 3.1.8.3. Κανένα δείγμα δεν πρέπει να αφήσει κατάλοιπα από κάψιμο ή λιώσιμο.
- 3.1.8.4. Η μέση τιμή του χρόνου καύσης μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterflame Time), θα πρέπει να είναι  $\leq 2$  sec.
- 3.1.8.5. Η μέση τιμή του χρόνου πυράκτωσης, μετά την κατάπαυση της φλόγας, ή αν δεν υπάρξει φλόγα μετά την απομάκρυνση της πηγής ανάφλεξης (Afterglow time), θα πρέπει να είναι  $\leq 2$  sec.
- 3.1.9. Σταθερότητα διαστάσεων. Να παρουσιάζει σταθερότητα διαστάσεων, μετά από πλύσιμο στους  $40^\circ \pm 3^\circ\text{C}$  σύμφωνα με το EN ISO 5077:2008, μικρότερη από 3% στο υφάδι και 3% στο στημόνι.
- 3.1.10. Αντοχή στον εφελκυσμό (tensile strength). Να παρουσιάζει αντοχή στον εφελκυσμό, σύμφωνα με το ISO 13934 – 1 μεγαλύτερη από 950 N στο στημόνι και 950 N στο υφάδι.
- 3.1.11. Αντίσταση στο σχίσιμο (tear strength). Να παρουσιάζει αντίσταση στο σχίσιμο σύμφωνα με το ISO 13937-2 μεγαλύτερη των 40N στο υφάδι και 40N στο στημόνι.
- 3.1.12. Μετάδοση Θερμότητας με συναγωγή (code B) Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 9151 να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου B1 τουλάχιστον.
- 3.1.13. Μετάδοση Θερμότητας με ακτινοβολία (code C). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με τη μέθοδο B του EN ISO 6942:2002, σε πυκνότητα θερμικής ροής  $20 \text{ Kw/m}^2$ , να επιτυγχάνει δείκτη RHTI24 μεγαλύτερο ή ίσο του 11s (απαίτηση του EN15614).
- 3.1.14. Μετάδοση θερμότητας με επαφή (code F). Δοκιμαζόμενο σύμφωνα με το ISO 12127 σε θερμοκρασία  $250^\circ\text{C}$  να επιτυγχάνει απόδοση επιπέδου F1 τουλάχιστον.
- 3.1.15. Αντίσταση στη θερμότητα σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από  $0.055 \text{ m}^2\text{K/W}$ . (απαίτηση του EN15614)
- 3.1.16. Αντίσταση στους υδρατμούς σύμφωνα με το EN 31092 (ISO 11092:1993) μικρότερη από  $6 \text{ m}^2\text{Pa/W}$ . (απαίτηση του EN15614)
- 3.1.17. Η απώλεια με έκπλυση να είναι μηδενική.
- 3.2. Οπισθανακλαστικές λωρίδες.**  
Η στολή να διαθέτει βραδύκαυστες, κατάλληλες για στολές πυροσβεστών, οπισθανακλαστικές και φωσφορίζουσες ταινίες τύπου triple trim (κίτρινο – ασημί – κίτρινο), πλάτους 5 cm τοποθετημένες σύμφωνα με τα σχέδια της στολής (Σχέδια 1, 2, 3 και 4), οι οποίες θα έχουν σαν βάση βραδύκαυστο υλικό από αραμιδικές ίνες και θα πρέπει να καλύπτουν τις απαιτήσεις:
- 3.2.1. Φωτομετρικής και φυσικής επίδοσης για τα οπισθανακλαστικά υλικά και τα υλικά με συνδυασμένες ιδιότητες της παραγράφου 6 του προτύπου EN ISO 20471:2013.
- 3.2.2. Επίδοσης χρωμάτων των παραγράφων 5.1 και 5.2 του προτύπου EN ISO 20471:2013.
- 3.2.3. Αντίστασης στη θερμότητα της παραγράφου B.3.1 του προτύπου EN 469:2005.
- 3.2.4. Εξάπλωσης φλόγας της παραγράφου 6.3 του προτύπου EN ISO 11612:2009.
- 3.3. Επιγραφή από Φωσφορίζοντα γράμματα.**  
Η στολή, στο πίσω φύλλο του χιτωνίου (Σχέδιο 2), να διαθέτει επιγραφή από, κατάλληλα για στολές πυροσβεστών, οπισθανακλαστικά και φωσφορίζοντα γράμματα κίτρινου χρώματος:
- 3.4. Κλωστές ραφής**
- 3.4.1. Να είναι από 100% αραμιδικές ίνες, χρώματος ομοίου με του υφάσματος και να μη ξεθωριάζουν.
- 3.4.2. Η αντοχή των ραφών δοκιμαζόμενη σύμφωνα με το ISO 13935 – 2 να είναι μεγαλύτερη ή ίση με 225 N.
- 3.4.3. Η θερμική αντίσταση των ραφών εξεταζόμενη σύμφωνα με το EN ISO 3146 να είναι τέτοια ώστε το δείγμα να μην λειώνει σε θερμοκρασία μικρότερη από  $260 \pm 5^\circ\text{C}$ . (απαίτηση του EN15614)
- 3.4.4. Τα τελειώματα του υφάσματος στα γαζιά ή όπου απαιτείται να γίνονται με κομποράπη με κλωστή όμοια με αυτή της ραφής των στολών.
- 3.5. Προσκολλητικοί σύνδεσμοι (τύπου Velcro)**

Να είναι χρώματος ομοίου με του υφάσματος ή μαύρου χρώματος. Να είναι βραδύκαυστοι, ειδικοί για τέτοιες στολές και να ικανοποιούν τις απαιτήσεις της παραγράφου 6.3.2.3 του EN ISO 11612:2008.

### **3.6. Κουμπιά.**

Τα κουμπιά να είναι διαμέτρου 12mm περίπου και να αντέχουν σε θερμοκρασία 180 °C.

### **3.7. Φερμουάρ**

3.7.1. Τα φερμουάρ της στολής να είναι υψηλής αντοχής και να διαθέτουν υφασμάτινη ταινία από βραδύκαυστο ύφασμα χρώματος παρόμοιου με αυτό της στολής.

3.7.2. Τα φερμουάρ δοκιμαζόμενα σύμφωνα με το πρότυπο DIN 3419-1 να επιτυγχάνουν

- Αντοχή σε πλευρικές δυνάμεις (lateral strength) τουλάχιστον 350 N.
- Αντοχή λαβής οδηγού (puller attachment strength) τουλάχιστον 100N.

## **4. ΣΧΕΔΙΑΣΤΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **4.1. Χιτώνιο**

4.1.1. Το χιτώνιο (Σχέδια 1 και 2) διαμορφώνεται από την συρραφή:

4.1.1.1. ενός (1) πίσω και δύο (2) μπροστινών φύλλων,

4.1.1.2. του περιλαίμιου (γιακάς),

4.1.1.3. των χειρίδων (μανίκια) με τις ακροχειρίδες,

4.1.1.4. των δύο (2) άνω εσωτερικών θυλακίων (τσέπες) με φερμουάρ,

4.1.1.5. του μικρού θυλακίου (για στυλό ή για στήριξη ασυρμάτου) πλάτους 5 cm και βάθους 13cm, στο αριστερό εμπρόσθιο φύλλο, το οποίο θα κλείνει με μικρό κομμάτι προσκολλητικού συνδέσμου.

4.1.2. Η συρραφή των φύλλων μεταξύ τους καθώς και των χειρίδων να γίνουν με διπλά γαζιά με την χρήση δίγαζης μηχανής.

4.1.3. Τα μπροστινά φύλλα ενώνονται με υψηλής αντοχής φερμουάρ τύπου σπιδάλ (coil) (υφαντό στην ταινία του) (ως το δείγμα) πλάτους 5 mm  $\pm$ 1, πολυεστερικό, που ανοίγει από πάνω προς τα κάτω. Το μήκος του είναι ανάλογο με το μέγεθος του χιτωνίου και αρχίζει 10 $\pm$ 1 cm πάνω από το κάτω άκρο του χιτωνίου και φτάνει μέχρι το κάτω άκρο του περιλαίμιου. Το φερμουάρ επικαλύπτεται από πατιλέτα πλάτους 5,5 έως 6cm η οποία βρίσκεται στο αριστερό φύλλο.

4.1.4. Τα φύλλα ενώνονται επίσης με πέντε (5) προσκολλητικούς συνδέσμους ύψους 5 cm και πλάτους 3 cm. Το μαλακό ράβεται στο αριστερό φύλλο και το σκληρό εξωτερικά του δεξιού φύλλου. Οι ραφές να είναι με τέτοιο τρόπο ώστε να μην φαίνονται εξωτερικά και με κλωστή ομοίου χρώματος με αυτό του υφάσματος.

4.1.5. Ο γιακάς να είναι κατασκευασμένος όπως το Σχέδιο 5. Εσωτερικά να φέρει θερμοκολλητικό ύφασμα υψηλής σκληρότητας. Το θερμοκολλητικό ύφασμα να είναι θερμοκολλημένο με την τεχνική fusing, επί του εξωτερικού φύλλου υφάσματος του γιακά και της βάσης αυτού. Στο δεξιό μέρος του γιακά να υπάρχει ραμμένο τεμάχιο μαλακού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5cm x 3.5cm. (Σχέδιο 1), κι επ' αυτού να υπάρχει το αντίστοιχο τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου. Στο αριστερό μέρος του γιακά να υπάρχει ραμμένο τεμάχιο μαλακού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 8cm x 3.5cm. (Σχέδιο 1), κι επ' αυτού να υπάρχει το αντίστοιχο τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου.

4.1.6. Τα δύο άνω θυλάκια κλείνουν με φερμουάρ τύπου σπιδάλ (coil) (υφαντό στην ταινία του) (ως το δείγμα),ελάχιστου πλάτους 3 mm  $\pm$ 1 οριζόντια από την εξωτερική πλευρά του στήθους προς το κέντρο. Να έχουν το μεγαλύτερο τεχνικά εφικτό μήκος , σε συνδυασμό με τους περιορισμούς διαστάσεων που υφίστανται για κάθε μέγεθος χιτωνίου και τους κατασκευαστικούς περιορισμούς (απόσταση από ραφή μανικιού κλπ.). Έτσι εξασφαλίζεται η βέλτιστη δυνατή πρόσβαση στο χώρο των θυλακίων, τα οποία προβλέπεται (παρ. 4.1.6) να έχουν το μέγιστο δυνατό πλάτος (από το φερμουάρ του χιτωνίου έως την πλαϊνή ραφή), χωρίς να μειώνεται η χωρητικότητά τους. Ευνόητο είναι επίσης ότι, για λόγους συμμετρίας, τα φερμουάρ των δύο θυλακίων του χιτωνίου (αριστερά-δεξιά) πρέπει να έχουν το ίδιο μήκος ανά

μέγεθος. Όλα τα φερμουάρ επικαλύπτονται κατάλληλα. Το άνω μέρος των θυλακίων απέχει 11cm ±1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής. Το συνολικό ύψος των θυλακίων κυμαίνεται από 28 cm περίπου για το μικρότερο μέγεθος χιτωνίου έως 31 cm για το μεγαλύτερο. Κατά πλάτος το κάθε θυλάκιο θα καλύπτει όλο το πλάτος μεταξύ φερμουάρ και πλαϊνής ραφής. Το φερμουάρ του θυλακίου τοποθετείται σε απόσταση 8cm ±2cm κάτω από το άνω άκρο αυτού. Εσωτερικά κάθε φερμουάρ, τα δύο άκρα του υφάσματος (άνω – κάτω) να αναδιπλώνονται τουλάχιστον 1 cm, να στερεώνονται με γαζί επί του εξωτερικού υφάσματος και το ελεύθερο άκρο να έχει ραφή κοπτοράπη για να μη ξεφτίζει. (ως το επίσημο δείγμα).

4.1.7. Στον αγκώνα θα υπάρχει μία ακόμη στρώση – ενίσχυση από το ίδιο ύφασμα διαστάσεων 20 x 20 cm περίπου (Σχέδια 1 και 2).

4.1.8. Οι ακροχειρίδες να έχουν πλάτος 6,5cm ± 0,5cm και να κλείνουν με πτερύγιο που φέρει το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5X5cm. Αντίστοιχα η ακροχειρίδα φέρει τεμάχιο σκληρού προσκολλητικού συνδέσμου διαστάσεων 5X6cm έχοντας έτσι τη δυνατότητα αυξομειώσης της διαμέτρου. Σε συνέχεια του ανοίγματος της ακροχειρίδας, η χειρίδα να φέρει τριγωνικό κομμάτι υφάσματος για προστασία του χεριού από είσοδο αντικειμένων όπως φαίνεται στο Σχέδιο 6.

4.1.9. Το χιτώνιο να διαθέτει οπισθανακλαστικές - φωσφορίζουσες λωρίδες triple trim, όπως το σχέδιο της στολής (Σχέδια 1 και 2). Οι λωρίδες που τοποθετούνται περιφερειακά στις χειρίδες ράβονται σε απόσταση 16 cm ± 1cm από το ανώτερο σημείο της μανικοραφής.

4.1.10. Στο πίσω φύλλο του χιτωνίου θα υπάρχει η επιγραφή 'ΠΥΡΟΣΒΕΣΤΙΚΟ ΣΩΜΑ' με οπισθανακλαστικά και φωσφορίζοντα γράμματα κίτρινου χρώματος, ύψους 3 cm και αναλόγου πλάτους, κατάλληλα θερμοκολλημένα για μεγάλη αντοχή σε μηχανικές καταπονήσεις. Η επιγραφή θα είναι τοποθετημένη συμμετρικά ως προς τις συρραφές των δύο χειρίδων όπως φαίνεται στο Σχέδιο 2 και το συνολικό μήκος της θα είναι 37 cm περίπου. Η απόσταση από το άνω μέρος των γραμμμάτων μέχρι το κάτω μέρος του γιακά να είναι περίπου 21 cm για το μικρότερο νούμερο χιτωνίου και να αυξάνεται ανάλογα στα μεγαλύτερα νούμερα έτσι ώστε η επιγραφή να βρίσκεται στο ίδιο σημείο της πλάτης ανεξαρτήτως της σωματικής διάπλασης του Πυροσβέστη.

4.1.11. Στο εσωτερικό άνω μέρος του αριστερού φύλλου του χιτωνίου ράβεται τεμάχιο υφάσματος (Σχέδιο 7) το οποίο στο άκρο του φέρει σκληρό προσκολλητικό σύνδεσμο. Το τεμάχιο αυτό στερεώνεται με μαλακό προσκολλητικό σύνδεσμο επί του δεξιού φύλλου του χιτωνίου, προκειμένου το τεμάχιο υφάσματος να συνδέεται με το δεξί φύλλο του χιτωνίου και να παρέχει προστασία στην περιοχή του λαιμού.

4.1.12. Το χιτώνιο θα φέρει τα κατωτέρω επιρράματα:

4.1.12.1. Στην αριστερή χειρίδα, σε απόσταση 5 cm από το ανώτερο σημείο της, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ανάλογο του εμβλήματος του Σώματος (Σχέδιο 9).

4.1.12.2. Πάνω από το δεξιό άνω θυλάκιο να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ημικυκλικό διαμέτρου 9,4 cm (Σχέδιο 8) για τα σήματα ειδικότητας

4.1.12.3. Στη δεξιά χειρίδα, και ψηλότερα από την αντανακλαστική λωρίδα, να υπάρχει μόνιμα ραμμένο το μαλακό μέρος προσκολλητικού συνδέσμου με σχήμα ορθογώνιο διαστάσεων 5X3cm για τοποθέτηση της ελληνικής σημαίας.

4.1.13. Το χιτώνιο να φέρει θηλιά, στην περιοχή του λαιμού, για την ανάρτησή του από κρεμάστρα.

## **4.2. Περισκελίδα**

4.2.1. Κάθε περισκελίδα (Σχέδια 3 και 4) διαμορφώνεται από:

4.2.1.1. τέσσερα (4) φύλλα (δύο μπροστινά και δύο πίσω),

4.2.1.2. δύο (2) εσωτερικά πλευρικά θυλάκια (τσέπες) συνολικού μήκους από 30 cm έως 38 cm ανάλογα με το μέγεθος της περισκελίδας και υφάσματος όμοιας σύνθεσης με αυτό της στολής, βάρους 110gr/m<sup>2</sup> τουλάχιστον και απλής ύφανσης.

4.2.1.3. δύο (2) εσωτερικά θυλάκια (τσέπες), στο πίσω μέρος, συνολικού μήκους από 16 cm έως 18 cm ανάλογα με το μέγεθος της περισκελίδας και υφάσματος όμοιας σύνθεσης με αυτό της στολής, βάρους 110gr/m<sup>2</sup> τουλάχιστον και απλής ύφανσης, που θα κλείνουν με πτερύγια επικάλυψής με προσκολλητικούς συνδέσμους.

4.2.1.4. δύο (2) εξωτερικά πλαϊνά θυλάκια (τσέπες) λίγο πάνω από το ύψος των γονάτων, τύπου μπαλώματος, υφάσματος όμοιας σύνθεσης και βάρους με αυτό της στολής, που θα κλείνουν με πτερύγια επικάλυψης με προσκολλητικούς συνδέσμους. Να έχουν πλάτος τουλάχιστον 19 cm και ύψος τουλάχιστον 23 cm μαζί με το πτερύγιο επικάλυψης. Να φέρουν εσωτερικά, τοποθετημένο κατακόρυφα, προσκολλητικό σύνδεσμο για διαμερισματοποίηση της τσέπης σε δύο ίσα μέρη.

4.2.1.5. την επιρραφή-ενίσχυση στις περιοχές των γονάτων ύψους 30 cm και πλάτους όσο το εμπρόσθιο φύλλο.

4.2.2. Στην περιοχή του “καβάλου” θα υπάρχει ιδιαίτερη ενίσχυση από πρόσθετο στρώμα υφάσματος, όπως φαίνεται στο Σχέδιο 4.

4.2.3. Η συρραφή όλων των φύλλων μεταξύ τους καθώς και της ενίσχυσης του καβάλου να γίνουν με διπλά γαζιά με την χρήση δίγαζης μηχανής.

4.2.4. Η ζώνη της περισκελίδας να έχει πλάτος 5,5 cm και να φέρει επτά (7) διεμβολές μεγέθους 6-7 cm για την διέλευση μέσα απ’ αυτές ζωστήρα. Η περισκελίδα στο μπροστινό μέρος να είναι ανοικτή 20 - 30 cm, ανάλογα με το μέγεθος, η οποία κλείνει με φερμουάρ τύπου σπινάλ (coil) (υφαντό στην ταινία του) (ως το δείγμα) αναλόγου μήκους και πλάτους τουλάχιστον 5mm +-1, και κουμπώνει με κουμπί στη ζώνη. Να υπάρχουν επίσης τρεις (3) διεμβολές μεγάλες για ζώνη A/T(πλάτους 6,5cm) οι οποίες θα κλείνουν με κουμπί, όπως φαίνεται στα Σχέδια 3 και 4.

4.2.5. Η περισκελίδα να φέρει εφεδρικό κουμπί, ραμμένο σε κατάλληλο σημείο.

4.2.6. Τα κάτω άκρο των περισκελίδων να φέρουν αναδίπλωση με ραφή κοπτοράπτη και εσωτερικά αυτής κορδόνι σύσφιξης με πλαστικοποιημένο άκρο.

4.2.7. Η περισκελίδα να φέρει αντανακλαστικές λωρίδες triple trim περιφερειακά όπως στα Σχέδια 3 και 4, οι οποίες ράβονται στο κάτω μέρος της ενίσχυσης της περιοχής του γόνατου.

### **4.3. Πηλίκιο**

Κατασκευάζεται όπως φαίνεται στο Σχέδιο 10, σχήμα α & σχήμα β, από ύφασμα όμοιο με αυτό της στολής και αποτελείται από:

4.3.1. Το γείσο: Έχει σκληρό εσωτερικό σκελετό από πλαστική ύλη επενδεδυμένο με το ύφασμα του τζόκεϊ καμπύλης επιφάνειας με μεγαλύτερο πλάτος 7-8 cm. Το γείσο πρέπει να στέκεται σε ευθεία.

4.3.2. Το υπόλοιπο τμήμα του πηλικίου: Καλύπτει το κεντρικό πάνω μέρος της κεφαλής καθώς και το υπόλοιπο τμήμα της περιφερειακά. Αποτελείται από 6 τριγωνικά ισομερή τμήματα. Τα δύο μπροστινά φύλλα να φέρουν ενίσχυση με θερμοκολλητικό ύφασμα εσωτερικά. Στο πίσω μέρος φέρει λωρίδες υφάσματος οι οποίες ενώνονται με προσκολλητικό σύνδεσμο για την αύξηση ή την μείωση των διαστάσεων του τζόκεϊ ώστε να καλύπτει μεγέθη κεφαλής περιμέτρου 54 έως 64 cm. Στο μπροστινό τμήμα, το πηλίκιο, να φέρει κεντημένο το εθνόσημο ή ραμμένο κομμάτι υφάσματος επάνω στο οποίο να είναι κεντημένο το εθνόσημο.

4.4. Όπου στις διαστάσεις υπάρχει ο χαρακτηρισμός περίπου οι τιμές είναι ενδεικτικές λόγω των διαφοροποιήσεων ανά μέγεθος.

### **5. ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ**

Σε κάθε χιτώνιο και περισκελίδα να υπάρχει κατάλληλη ετικέτα, στην οποία αναγράφονται τα ακόλουθα στοιχεία:

5.1. Κατασκευαστής και στοιχεία προμηθευτή.

5.2. Είδος (χιτώνιο ή περισκελίδα) και μέγεθος.

5.3. Σύνθεση υφάσματος καθώς και εμπορικές ονομασίες (trademarks) υφάσματος και εξαρτημάτων.

5.4. Να αναφέρει το μήνα, έτος και τόπο κατασκευής (χώρα προέλευσης).

**5.5.** Να υπάρχει η σήμανση που προβλέπεται από το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008 καθώς και το προβλεπόμενο pictogram.

**5.6.** Να αναφέρει σαφείς οδηγίες πλυσίματος και συντήρησης σύμφωνα με το ISO 3758.

**5.7.** Να αναφέρει «Προειδοποίηση: Λερωμένα ενδύματα προστατεύουν λιγότερο».

**5.8.** Να φέρει τη σήμανση CE, συνοδευόμενη από τον αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος αξιολογεί το σύστημα ποιότητας του κατασκευαστή ή εποπτεύει τις δοκιμές του προϊόντος έτσι ώστε να εξασφαλίζεται η συμμόρφωση προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης τύπου, καθώς και όποια άλλη ενημερωτική για τον χρήστη σήμανση. Επίσης να υπάρχει συνοδευτικό της στολής έντυπο με οδηγίες που θα δοθούν στον μειοδότη από το Τμήμα Τεχνικών Προδιαγραφών του ΑΠΣ.

## **6. ΔΕΙΓΜΑ ΤΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ**

**6.1.** Διατίθεται δείγμα στολής (χιτώνιο, περισκελίδα, πηλίκιο) το οποίο ισχύει για τα ποιοτικά και κατασκευαστικά χαρακτηριστικά (με εξαίρεση το χρώμα του υφάσματος) και το οποίο μπορεί να εξεταστεί μακροσκοπικά από κάθε υποψήφιο προμηθευτή στον χώρο της Υπηρεσίας που διενεργεί το διαγωνισμό.

**6.2.** Σε περίπτωση που υπάρχει ασυμφωνία μεταξύ του κειμένου της Τεχνικής Προδιαγραφής και του επίσημου δείγματος, υπερισχύει η περιγραφή της Τεχνικής Προδιαγραφής.

**6.3.** Το επίσημο δείγμα δεν ισχύει για τυχόν κακοτεχνίες ή κατασκευαστικές ατέλειες που μπορεί να υπάρχουν σε αυτό.

## **7. ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΦΟΡΕΣ**

Οι προμηθευτές υποχρεούνται με την τεχνική τους προσφορά να καταθέσουν:

**7.1.** Φύλλο συμμόρφωσης όπου να απαντούν αναλυτικά σε όλες τις παραγράφους της τεχνικής προδιαγραφής με τη σειρά και την αρίθμηση αυτής. Η «συστημική» εκτύπωση της τεχνικής προσφοράς από την πλατφόρμα του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) επέχει θέση φύλλου συμμόρφωσης εφόσον περιέχει τις ζητούμενες πληροφορίες.

**7.2.** Αναλυτικό Πίνακα των κύριων υλικών της στολής (ύφασμα, οπισθανακλαστικές λωρίδες, φωσφορίζοντα γράμματα επιγραφής, προσκολλητικοί σύνδεσμοι και φερμουάρ) όπου θα φαίνονται οι κατασκευάστριες εταιρείες αυτών, τα εργοστάσια κατασκευής και ο τύπος τους.

**7.3.** Αντίγραφο πιστοποιητικού διασφάλισης ποιότητας ISO 9001 του κατασκευαστή του υφάσματος και της κοπής ραφής, με πεδίο εφαρμογής συναφές με τη διαδικασία παραγωγής των ειδών του διαγωνισμού, με μετάφραση στα Ελληνικά.

**7.4.** Αντίγραφο Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου E.K. (EC TYPE EXAMINATION CERTIFICATE) σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (EE) 2016/425, για το προσφερόμενο είδος από το οποίο να προκύπτει η συμφωνία με το Ευρωπαϊκό Πρότυπο EN ISO 11612:2008, με μετάφραση στα Ελληνικά.

**7.5.** Τα εργαστηριακά αποτελέσματα (Test Reports) βάση των οποίων εκδόθηκε το ανωτέρω πιστοποιητικό.

**7.6.** Δήλωση συμμόρφωσης του κατασκευαστή, για το τελικό προϊόν σύμφωνα με την οδηγία 89/686/EEC ή τον κανονισμό (EE) 2016/425.

**7.7.** Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις του Κανονισμού EK 1907/2006 - R.E.A.C.H. (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) της Ευρωπαϊκής Ένωσης. Η δήλωση αυτή αφορά τα παρασκευάσματα καθώς και όλα τα αντικείμενα τα οποία περιέχουν χημικές ουσίες στη σύστασή τους ή στα οποία έχουν εφαρμοστεί χημικές ουσίες και παρασκευάσματα κατά την παραγωγή τους. Η Υπηρεσία μετά την υπογραφή της Σύμβασης διατηρεί το δικαίωμα όπου και όταν κριθεί αναγκαίο να ζητήσει να προσκομιστούν δικαιολογητικά τεκμηρίωσης ή να διενεργηθούν εργαστηριακές δοκιμές

**7.8.** Υπεύθυνη δήλωση, ότι σε περίπτωση κατακύρωσης του διαγωνισμού στην εταιρεία τους, κατά τη βαφή και τη χημική επεξεργασία των ειδών της συγκεκριμένης προμήθειας δεν

θα γίνει χρήση αζωχρωμάτων, τα οποία ενδέχεται να απελευθερώσουν με αναγωγική διάσπαση τις αρωματικές αμίνες σε ανιχνεύσιμες ποσότητες, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στους νόμους των ΦΕΚ 166/A/17.11.1983, ΦΕΚ 1045/B/29.07.2003 και ΦΕΚ 1283/B/23.08.2004 και στις τυχόν μεταγενέστερες τροποποιήσεις τους. Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα όποτε κρίνει ότι είναι σκόπιμο να προβεί σε εργαστηριακό έλεγχο των ειδών προκειμένου να εξετάσει τα είδη ως προς τη συμμόρφωση τους με τις προαναφερόμενες απαιτήσεις..

**7.9.** Δήλωση του κατασκευαστικού οίκου ότι η προσφερόμενη στολή, υπό κανονικές συνθήκες χρήσης και φροντίδας, θα εξυπηρετεί το σκοπό για τον οποίο προορίζεται παρέχοντας την απαιτούμενη προστασία στον χρήστη της, για χρονικό διάστημα τουλάχιστον δέκα (10) ετών από την ημερομηνία παράδοσής της.

**7.10.** Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανακλαστικών και φωσφορίζουσών ταινιών, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά τους χαρακτηριστικά καθώς και πιστοποιητικό συμμόρφωσης με τα ζητούμενα πρότυπα και απαιτήσεις.

**7.11.** Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο του εργοστασίου κατασκευής των οπισθανακλαστικών και φωσφορίζοντων γραμμάτων της επιγραφής, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται όλα τα τεχνικά του χαρακτηριστικά.

**7.12.** Τεχνικό φυλλάδιο, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, με όλα τα χαρακτηριστικά των προσκολλητικών συνδέσμων.

**7.13.** Επίσημο Τεχνικό φυλλάδιο της κατασκευάστριας εταιρείας των φερμουάρ, με μετάφραση στην Ελληνική ή Αγγλική γλώσσα, όπου θα φαίνονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά αυτών, καθώς και δήλωση συμφωνίας με τις ζητούμενες απαιτήσεις.

**7.14.** Έγγραφο εγγύηση καλής λειτουργίας των στολών για δύο (2) έτη τουλάχιστον, από την ημερομηνία παραλαβής τους.

**7.15.** Δύο (2) πλήρεις στολές (χιτώνιο, περισκελίδα, πηλίκιο) ως δείγμα- αντίδειγμα, όμοιες με τις προσφερόμενες (εκτός από το χρώμα των κλωστών ραφής της στολής, το οποίο να είναι κόκκινο), οι οποίες θα ελέγχονται μακροσκοπικά από την επιτροπή αξιολόγησης των προσφορών. Η απόχρωση των δειγμάτων να προσομοιάζει με την ζητούμενη χωρίς ωστόσο η διαφοροποίηση από αυτήν να αποτελεί λόγο απόρριψης της προσφοράς. Τα δείγματα να περιλαμβάνουν και τις επισημάνσεις της παραγράφου 5.

## **8. ΥΠΟΧΡΕΩΣΕΙΣ ΜΕΙΟΔΟΤΗ**

Ο μειοδότης οφείλει το συντομότερο δυνατό και οπωσδήποτε πριν αρχίσει τη μαζική παραγωγή να προσκομίσει δείγμα (χιτώνιο - περισκελίδα - πηλίκιο) καθ' όλα όμοιο με το παραδοτέο, συνοδευόμενο από εργαστηριακά αποτελέσματα ελέγχου της απόχρωσης του υφάσματος, για έγκριση από την Επιτροπή Παραλαβής (εντός 10 ημερών), η οποία θα συσταθεί για την εκτέλεση της προμήθειας, και στη συνέχεια δείγματα για όλα τα μεγέθη, τα οποία θα επισημοποιηθούν από την Επιτροπή Παραλαβής (εντός 20 ημερών).

## **9. ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ**

### **9.1. Χιτώνια:**

Κάθε χιτώνιο, κουμπωμένο και με τις χειρίδες στο πίσω φύλλο, διπλώνεται και μία φορά κατά τη γραμμή της μέσης και να μπαίνει σε διαφανή σακούλα. Τριάντα (30) χιτώνια του ίδιου μεγέθους τοποθετούνται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο βάρους τουλάχιστον 750 gr/m<sup>2</sup>. Κάθε χαρτοκιβώτιο περιλαμβάνει χιτώνια του ίδιου μεγέθους και φέρει εξωτερικά σε εμφανές σημείο ετικέτα που θα αναγράφει το είδος, το μέγεθος και την ποσότητα που περιέχει καθώς και τον αριθμό της Σύμβασης όπως στο Σχέδιο Α.

### **9.2. Περισκελίδες:**

Κάθε περισκελίδα, διπλώνεται μια φορά, πάνω από την ενίσχυση των γονάτων και τοποθετείται σε διαφανή σακούλα. Τριάντα (30) παντελόνια του ίδιου μεγέθους τοποθετούνται σε πεντάφυλλο χαρτοκιβώτιο βάρους τουλάχιστον 750 gr/m<sup>2</sup>. Κάθε χαρτοκιβώτιο να φέρει



εξωτερικά, σε εμφανές σημείο, ετικέτα που θα αναγράφει το είδος, το μέγεθος και την ποσότητα που περιέχει καθώς και τον αριθμό της Σύμβασης όπως στο Σχέδιο Α.

### **9.3. Πηλίκια:**

Σχηματίζονται δέματα των 10 τεμαχίων, και τοποθετούνται σε διαφανή σακούλα. Πέντε (5) διαφανείς σακούλες συσκευάζονται σε χαρτοκιβώτιο ικανής αντοχής. Κάθε χαρτοκιβώτιο να φέρει εξωτερικά σε εμφανές σημείο, ετικέτα που θα αναγράφει το είδος και την ποσότητα που περιέχει καθώς και τον αριθμό της Σύμβασης όπως στο Σχέδιο Β.

## **10. ΠΑΡΑΔΟΣΗ**

**10.1.** Όλη η ποσότητα της προμήθειας θα παραδοθεί με φροντίδα και δαπάνες του προμηθευτή στο Γραφείο Αποθηκών της Διεύθυνσης Οικονομικών του Επιτελείου Πυροσβεστικού Σώματος (πρώην ΔΙ.Π.ΥΛ.) στη Μάνδρα Αττικής μετά από συνεννόηση της προμηθεύτριας εταιρείας, της Επιτροπής παραλαβής καθώς και της Διοίκησης των Αποθηκών.

**10.2.** Ο χρόνος παράδοσης όλης της ποσότητας των στολών δεν θα υπερβαίνει τους τέσσερεις (4) μήνες από την υπογραφή της Σύμβασης.

**10.3.** Οι ποσότητες ανά μέγεθος, θα γνωστοποιηθούν με έγγραφο πριν από την υπογραφή της σύμβασης.

## **11. ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ**

Η Επιτροπή Παραλαβής ελέγχει τα παρακάτω:

**11.1.** Το χρωματισμό και μακροσκοπικά χαρακτηριστικά των ετοιμών χιτωνίων, περισκελίδων και πηλικίων.

**11.2.** Την ποιότητα της κατασκευής (κοπή, ραφή, συρραφές κ.λ.π).

**11.3.** Την ομοιοχρωμία του συνόλου των τεμαχίων κάθε περισκελίδας, χιτωνίου και πηλικίου καθώς και του συνόλου αυτών ως ενιαίας στολής.

**11.4.** Την ποσότητα κατά μέγεθος.

**11.5.** Ο έλεγχος γίνεται δειγματοληπτικά σε ποσοστό 1% τουλάχιστον της όλης ποσότητας.

## **12. ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑ & ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟΣ ΕΛΕΓΧΟΣ**

**12.1.** Τα χιτώνια, οι περισκελίδες και τα πηλίκια χωρίζονται από την επιτροπή παραλαβής σε μερίδες των 2.000 τεμαχίων ανεξάρτητα από το μέγεθός τους. Εφόσον ο αριθμός των τεμαχίων είναι μεγαλύτερος των 1.000 αποτελεί μερίδα. Από κάθε μερίδα λαμβάνονται τυχαία δύο (2) στολές πλήρεις (χιτώνια, περισκελίδες, πηλίκια). Η μία στολή αποτελεί το δείγμα ελέγχου και η άλλη το αντίδειγμα.

**12.2.** Τα δείγματα αποστέλλονται με την φροντίδα της επιτροπής παραλαβής, σε διαπιστευμένο εργαστήριο (π.χ. ΕΒΕΤΑΜ/ΕΤΑΚΕΙ), για τον εργαστηριακό έλεγχο των απαιτήσεων της παραγράφου 3 καθώς και για τη διαπίστωση ότι το χρώμα του υφάσματος είναι το προβλεπόμενο από την παρούσα (παράγραφος 3.1.2) σύμφωνα με την παρακάτω διαδικασία:

**12.3.** Ο έλεγχος της απόχρωσης θα γίνεται με φασματοφωτόμετρο που θα λειτουργεί με διάχυτο φωτισμό του δοκιμίου με πλήρη εκπομπή πηγής η οποία θα προσομοιάζει στη «CIE Source D65». Το υπό εξέταση δοκίμιο πρέπει να παρατηρείται από γωνία που δεν ξεπερνά τις 10° από την κανονική γωνία παρατήρησης συμπεριλαμβανομένης και της γωνίας αποφυγής κατοπτρισμού. Το μέγεθος του προτύπου ανοίγματος επί της συσκευής που χρησιμοποιείται για τη μέτρηση της απόχρωσης θα πρέπει να είναι διαμέτρου 1,2-1,5 cm. Οι μετρήσεις θα πρέπει να γίνονται σε τρία (3) διαφορετικά σημεία στα τεμάχια του κάθε δείγματος μετρώντας το κάθε σημείο δύο φορές με διαφορετικό προσανατολισμό (υφάδι-στημόνι). Το τελικό αποτέλεσμα θα είναι ο μέσος όρος των έξι (6) μετρήσεων που πραγματοποιήθηκαν [τρία (3) σημεία X δύο (2) φορές = έξι (6)] για κάθε δείγμα. Τα προς εξέταση σημεία θα πρέπει να είναι διπλωμένα δύο (2) φορές προκειμένου κατά τη μέτρηση να μην επηρεάζονται από το φως.

Κατά τη μέτρηση θα χρησιμοποιείται η εξίσωση CMC (Color Measurement Committees της Society of Dyers and colourists) για τον υπολογισμό του ΔΕ η οποία περιλαμβάνει και διορθωτικούς συντελεστές.

Αποδεκτά Αποτελέσματα Σύγκρισης Απόχρωσης με την CMC (ΔΕ): Μέχρι και 1,2.

Αποκλίσεις: Μέχρι και 0,2 πάνω του ορίου, δηλαδή 1,4.

Έκπτωση: 1% για κάθε 0,1 πάνω του ορίου.

**12.4.** Τα αντιδείγματα παραμένουν στην αρμόδια Υπηρεσία του Φορέα που διενεργεί το Διαγωνισμό. Διευκρινίζεται ότι είναι στην διακριτική ευχέρεια της Επιτροπής Παραλαβής η επιλογή του διαπιστευμένου εργαστηρίου της ημεδαπής ή της αλλοδαπής που θα πραγματοποιηθούν οι δοκιμές.

**12.5.** Να παραδοθεί από τον προμηθευτή κομμάτι προσκολλητικών συνδέσμων ικανών διαστάσεων για την εκτέλεση των εργαστηριακών δοκιμών της παραγράφου **3.5**.

**12.6.** Τα έξοδα των εργαστηριακών ελέγχων (περιλαμβανομένων των τυχών εξόδων αποστολής και επιστροφής των δειγμάτων και των εργαστηριακών αποτελεσμάτων) θα βαρύνουν τον προμηθευτή.

**12.7.** Τα τεμάχια που θα αποτελέσουν δείγματα - αντιδείγματα επιβαρύνουν τον προμηθευτή και παραδίδονται επί πλέον της συμβατικής ποσότητας.

### **13. ΠΑΡΑΛΑΒΗ**

Οριστική παραλαβή θα γίνεται από την Επιτροπή παραλαβής μέσα σ' ένα μήνα από την παράδοση ολόκληρης της ποσότητας εξαιρουμένου του χρονικού διαστήματος που θα απαιτηθεί για την πραγματοποίηση των εργαστηριακών δοκιμών και την έκδοση των σχετικών αποτελεσμάτων. Οι στολές παραλαμβάνονται κανονικά, εφόσον διαπιστωθεί από το μακροσκοπικό και εργαστηριακό έλεγχο ότι έχουν καλώς. Εφόσον κατά το μακροσκοπικό έλεγχο βρεθούν εκτροπές που αφορούν την κατασκευή (κοπή, ραφή, ομοιοχρωμία), η επιτροπή παραλαβής τις απορρίπτει.

### **14. ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΚΑΤΑΚΥΡΩΣΗΣ**

**14.1.** Η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει μόνο τιμής στολής (χιτωνίου, περισκελίδας, πηλικίου) η οποία θα είναι ενιαία ανεξαρτήτως μεγέθους στολής.

**14.2.** Να δοθούν επίσης οι επιμέρους τιμές τόσο του χιτωνίου όσο και της περισκελίδας και του πηλικίου για ενδεχόμενη επιλογή προμήθειας ποσότητας ενός από τα είδη.

### **15. ΣΧΕΔΙΑ - ΠΙΝΑΚΑΣ ΜΕΓΕΘΩΝ**

Επισυνάπτονται ενδεικτικά Σχέδια του χιτωνίου και του παντελονιού καθώς και Πίνακας των μεγεθών των στολών με τις αντίστοιχες διαστάσεις.

Αθήνα 30/01/2020

ΠΡΟΣ ΔΙΑΒΟΥΛΕΥΣΗ

## Π Ι Ν Α Κ Α Σ

όπου φαίνονται οι πραγματικές και παραδοτέες διαστάσεις (σύμφωνα με τα επισυναπτόμενα σχέδια) των υπό προμήθεια μεγεθών χιτωνίων, περισκελίδων και πηλικίων

<b>Α' ΧΙΤΩΝΙΑ</b>										
<b>ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ ΜΕΓΕΘΟΣ</b>										<b>ΠΟΣΟΤΗΤΑ</b>
Α/Α	Μέγεθος	Περίμετρος στήθους (Α) x2	Περίμετρος κάτω άκρου (Η) x2	Μήκος (Β)	Μανίκι (Γ)	Μασχάλη (Δ)	Πλάτη (Ε)	Γιακάς		
								(Ζ <sub>1</sub> )	(Ζ <sub>2</sub> )	
1	115 Μ	115	115	76	60	28	47	48	44	
2	115 ΜΚ	115	115	80	62	28	47	48	44	
3	125 Μ	125	125	76	62	29,5	52	49	45	
4	125 ΜΚ	125	125	80	64	29,5	52	49	45	
5	135 Μ	135	135	79	62	31	57	51	47	
6	135 ΜΚ	135	135	83	64	31	57	51	47	
7	144 Μ	144	144	81	62	32,5	61,5	52	48	
8	150	150	150	86	72	33,5	64,5	54	50	
9	160	160	160	91	74	35	67,5	57	53	
<b>Σ Υ Ν Ο Λ Ο</b>										

<b>Β' ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΕΣ</b>						
<b>ΠΑΡΑΔΟΤΕΟ ΜΕΓΕΘΟΣ</b>						<b>ΠΟΣΟΤΗΤΑ</b>
Α/Α	Μέγεθος	Περίμ. Μέσης Η	Ημπερ. Λεκάνης Θ	Μήκος Ι	Καβάλος Κ	
1	72 ΜΚ	72	54	100	72	
2	76 Μ	76	56	100	72	
3	76 ΜΚ	76	56	105	77	
4	80 Μ	80	57	100	72	
5	80 ΜΚ	80	57	105	77	
6	84 Μ	84	58	100	72	
7	84 ΜΚ	84	58	105	77	
8	88 Μ	88	60	105	77	
9	88 ΜΚ	88	60	110	82	
10	92 Μ	92	62	105	77	
11	92 ΜΚ	92	62	110	82	
12	96 Μ	96	64	105	77	
13	96 ΜΚ	96	64	110	82	
14	100 Μ	100	68	105	77	
15	100 ΜΚ	100	68	110	82	
16	104	104	70	110	82	
17	108	108	74	115	87	
18	112	112	78	115	87	
19	116	116	80	115	87	
20	120	120	84	115	87	
21	124	124	86	120	87	
<b>Σ Υ Ν Ο Λ Ο</b>						

**ΣΧΕΔΙΑ ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΩΝ ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑΣ**

ΧΙΤΩΝΙΑ ΣΤΟΛΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

ή ΠΕΡΙΣΚΕΛΙΔΕΣ ΣΤΟΛΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ

No .....

(Μέγεθος)

Ποσότητα.....Τεμάχια

Σύμβαση.....

(Αριθμός και έτος Σύμβασης)

Σχέδιο Α

ΠΗΛΙΚΙΑ (ΤΖΟΚΕΪ) ΕΠΟΧΙΚΩΝ

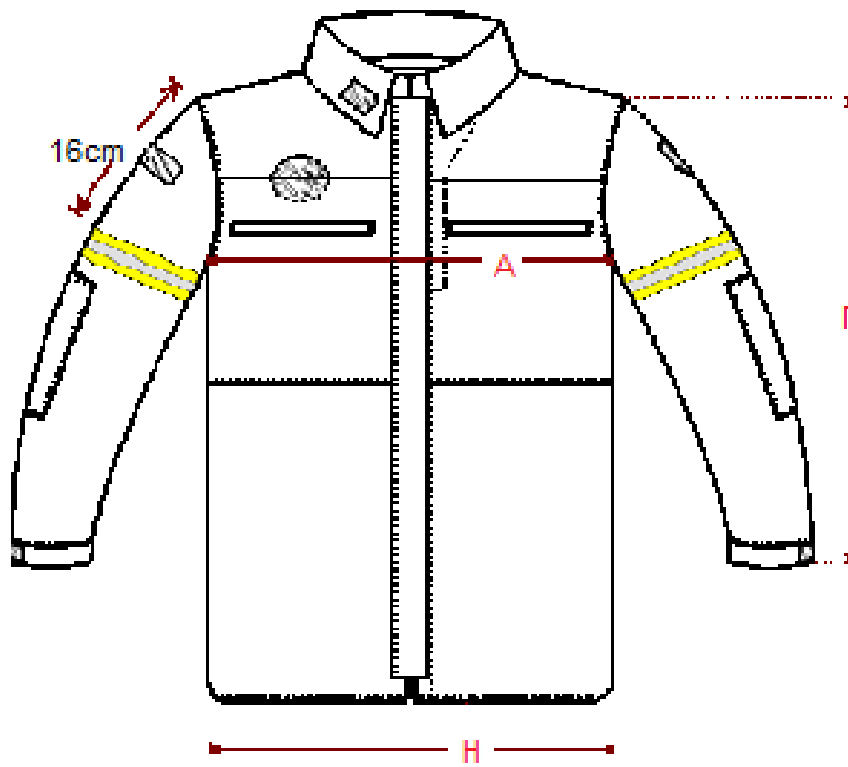
Ποσότητα.....Τεμάχια

(Αριθμός και έτος Σύμβασης)

Σύμβαση.....

Σχέδιο Β

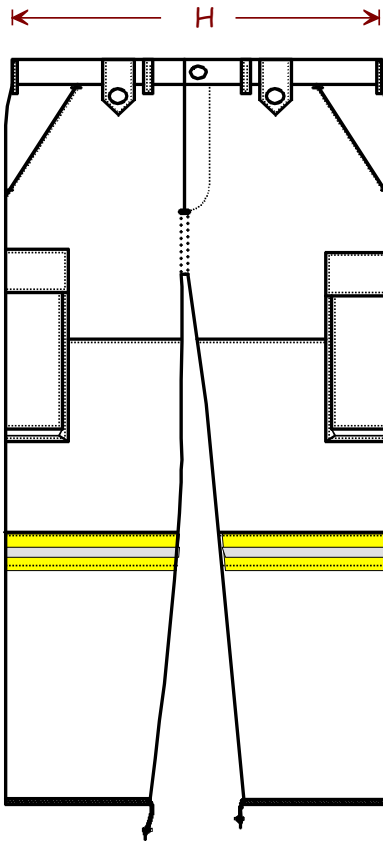
## ΣΧΕΔΙΟ 1



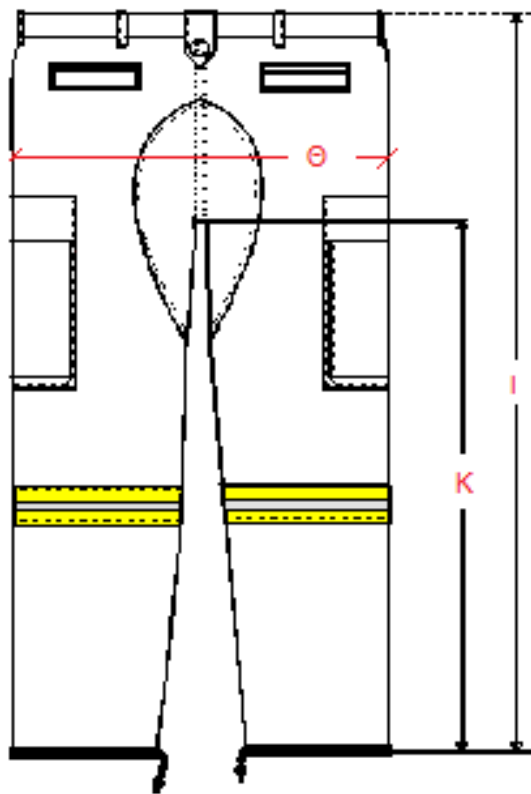
## ΣΧΕΔΙΟ 2



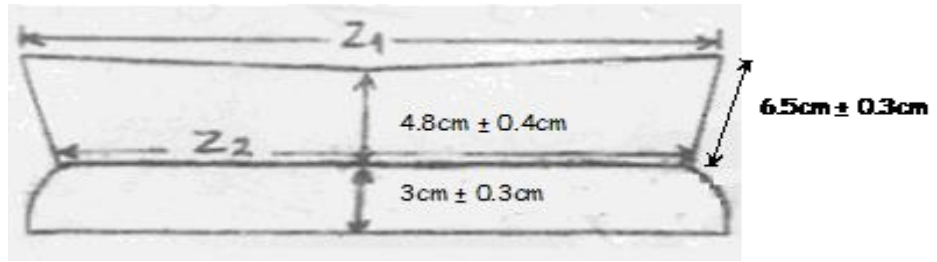
**ΣΧΕΔΙΟ 3**



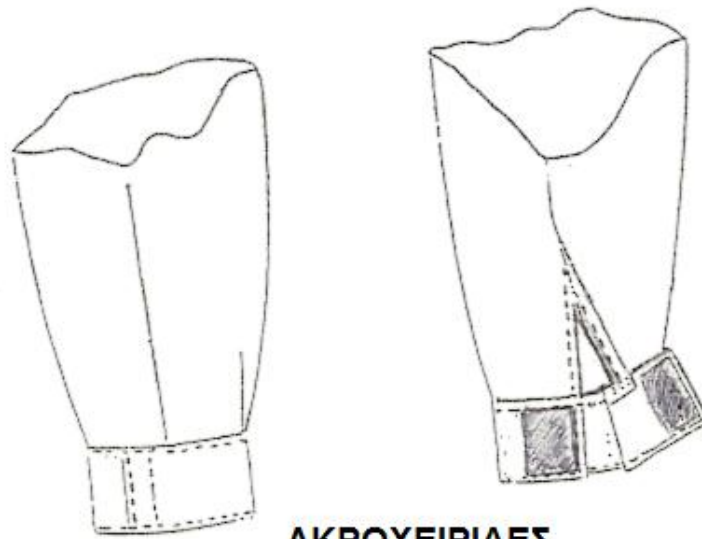
**ΣΧΕΔΙΟ 4**



**ΣΧΕΔΙΟ 5**



**ΣΧΕΔΙΟ 6**



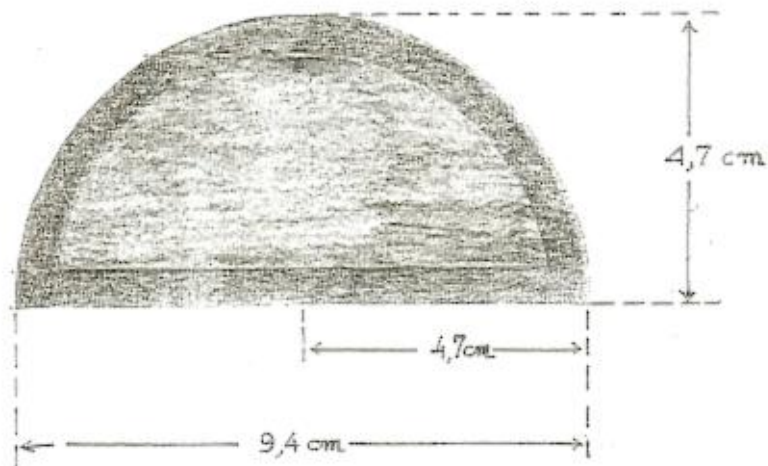
**ΑΚΡΟΧΕΙΡΙΔΕΣ**

**ΣΧΕΔΙΟ 7**

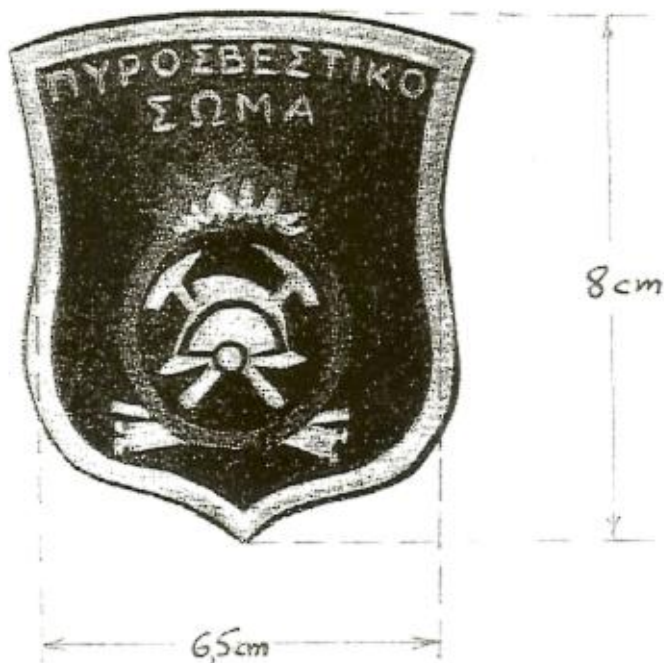


**ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΛΑΙΜΟΥ**

**ΣΧΕΔΙΟ 8**



**ΣΧΕΔΙΟ 9**



**ΣΧΕΔΙΟ 10**

